



الصفحة  
1  
20



الامتحان الوطني الموحد للبكالوريا  
الدورة العادية 2010  
الموضوع

8	المعامل:	NS46	علوم المهندس	المادة:
4	مدة الإنجاز:	شعبة العلوم والتكنولوجيات: مسلك العلوم والتكنولوجيات الكهربائية	(ة) أو المسلك :	

♦ Le sujet comporte au total 20 pages.

♦ Le sujet comporte 3 types de documents :

✿ Pages 02 à 08 : Socle du sujet comportant les situations d'évaluation (SEV):

✿ Pages 09 à 15 : Documents réponses portant la mention : DREP XX : couleur VERTE

✿ Pages 16 à 20 : Documents ressources portant la mention : DRES XX : couleur BLEUE

♦ Les réponses à l'épreuve doivent être rédigées sur la copie du candidat ou sur les documents réponses "DREP xx" suivant indication.

♦ Les pages portant en haut la mention "DREP" (couleur verte) doivent être obligatoirement jointes à la copie du candidat même si elles ne comportent aucune réponse.

♦ Le sujet est noté sur 80 points.

♦ Aucun document n'est autorisé.

♦ Sont autorisées les calculatrices de poche y compris celles programmables.

## SYSTÈME DE LAVAGE

## AUTOMATIQUE DE VÉHICULES

## SYSTEME DE LAVAGE AUTOMATIQUE DE VEHICULES

### 1- PRESENTATION DU SYSTEME

Le lavage de véhicules s'avère nécessaire autant que les entretiens : mécanique, électrique, pneumatique, etc.

Les systèmes de lavage de véhicules sont de plus en plus automatisés pour les principales raisons suivantes :

- Gain de temps ;
- Esthétique et bonne finition de lavage.

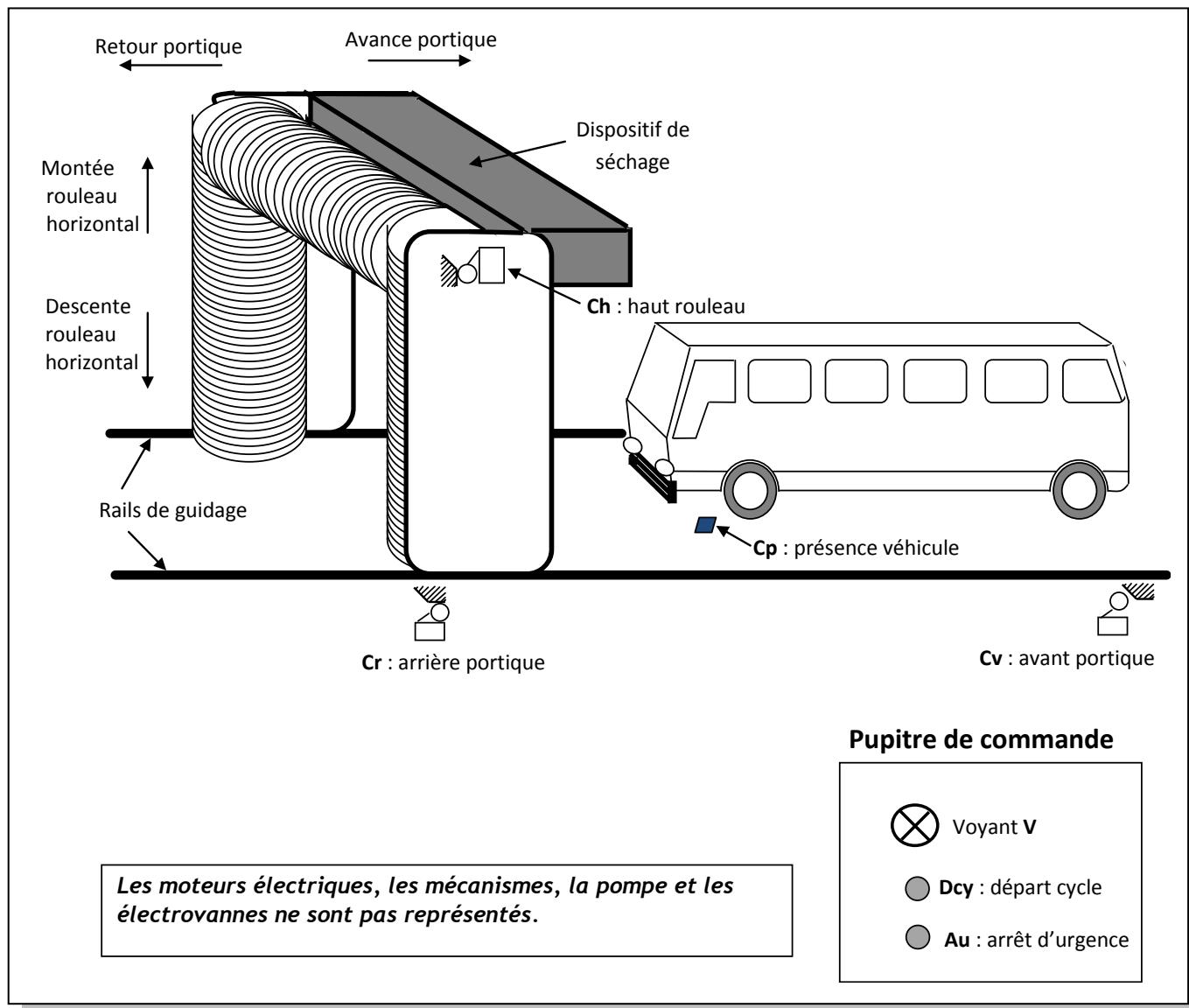
L'objet de l'épreuve est l'étude simplifié d'un système de lavage automatique de véhicules (minibus de taille standard).

Ce système est constitué principalement :

- ✓ de deux rouleaux verticaux ;
- ✓ d'un rouleau horizontal ;
- ✓ d'un dispositif de séchage ( turbo ventilateur et résistances chauffantes) ;
- ✓ d'un pupitre de commande.



## 2- DESCRIPTION



Le système comporte essentiellement :

- Un portique, supportant deux rouleaux verticaux et un rouleau horizontal, entraîné par un moteur électrique à deux sens de marche : avant et arrière ;
- Un moteur électrique associé à un mécanisme permettant la rotation de ces trois rouleaux ;
- Un moteur électrique pour la montée et la descente du rouleau horizontal ;
- Un capteur de proximité détectant la présence d'un véhicule ;
- Des capteurs de fin de courses détectant les positions :
  - ✓ Haute du rouleau horizontal ;
  - ✓ Avant et arrière du portique.
- Un dispositif de séchage du véhicule situé sur la partie haute du portique ;
- Un dispositif de diffusion, constitué d'une pompe et de deux électrovannes, permettant d'arroser le véhicule avec de l'eau ou de l'eau savonnée ;
- Une carte de commande réalisée autour d'un microcontrôleur de type PIC 16F877 ;
- Un pupitre de commande.

Le déplacement du portique sur les rails est assuré par des roues lisses.

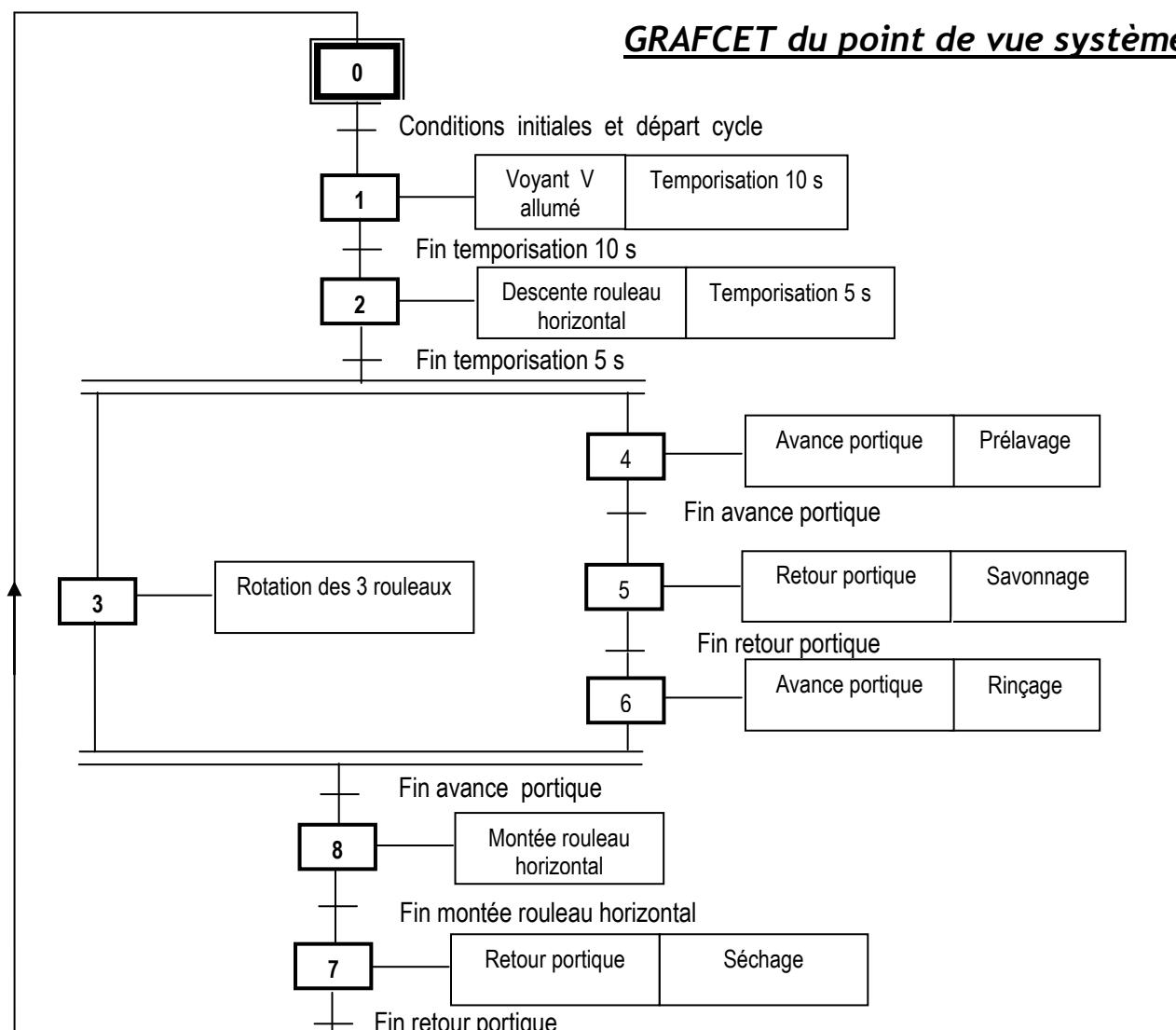
### 3- FONCTIONNEMENT

A l'état initial : le portique est en position arrière détectée par le capteur Cr, le rouleau horizontal est en position haute détectée par le capteur Ch et un véhicule est présent sur la surface de lavage détecté par le capteur Cp.

Une action sur le bouton poussoir Dcy par l'opérateur permet de lancer le cycle suivant (décris aussi par le GRAFCET du point de vue système illustré ci-dessous):

- ✓ un voyant V s'allume pendant 10 secondes indiquant le départ cycle;
- ✓ descente du rouleau horizontal pendant 5 secondes ;
- ✓ mise en rotation des trois rouleaux ;
- ✓ avance du portique en arrosant le véhicule avec de l'eau (prélavage) jusqu'à l'action du capteur '*avant portique*' Cv ;
- ✓ retour du portique en arrosant le véhicule avec de l'eau savonnée (savonnage) jusqu'à l'action du capteur '*arrière portique*' Cr ;
- ✓ avance du portique en arrosant le véhicule avec de l'eau (rinçage) jusqu'à l'action du capteur '*avant portique*' Cv ;
- ✓ arrêt de rotation des trois rouleaux ;
- ✓ montée du rouleau horizontal jusqu'à l'action du capteur Ch.
- ✓ retour du portique et séchage du véhicule jusqu'à l'action du capteur '*arrière portique*' Cr.

**NB : Le mécanisme d'éloignement et de rapprochement des rouleaux verticaux du véhicule ne fait pas partie de l'étude.**



**SEV 1**

## ANALYSE FONCTIONNELLE

/ 6 p<sup>ts</sup>

RESSOURCES A EXPLOITER : DRES 01 (page 16)

Tâche

ETUDE FONCTIONNELLE

/ 6 p<sup>ts</sup>

- 1- Sur le document **DREP 01**(page 9), compléter l'actigramme A-0. [1 pt]
- 2- Sur le document **DREP 01**(page 9), compléter le diagramme des interactions « pieuvre » en utilisant le tableau de fonctions. [2 pts]
- 3- Sur le document **DREP 02**(page 10), compléter le digramme FAST partiel. [3 pts]

**SEV 2**

## ETUDE PARTIELLE DE LA CHAINE D'INFORMAION

/ 29 p<sup>ts</sup>

RESSOURCES A EXPLOITER : DRES 01, 02 et 03 (pages 16, 17 et 18)

Tâche 1

ETABLISSEMENT DU GRAFCET PARTIE COMMANDE

/ 6 p<sup>ts</sup>

Sur le document **DREP 03** (page 11), compléter le GRAFCET partie commande en se référant au GRAFCET du point de vue système (page 04) et au document DRES 01 (page 16). [6 pts]

Tâche 2

PROGRAMME PARTIEL DE FONCTIONNEMENT

/ 8 p<sup>ts</sup>

La commande du système est matérialisée par une carte électronique à base du microcontrôleur PIC 16F877 dont le schéma est donné sur le document **DRES 02** (page 17).

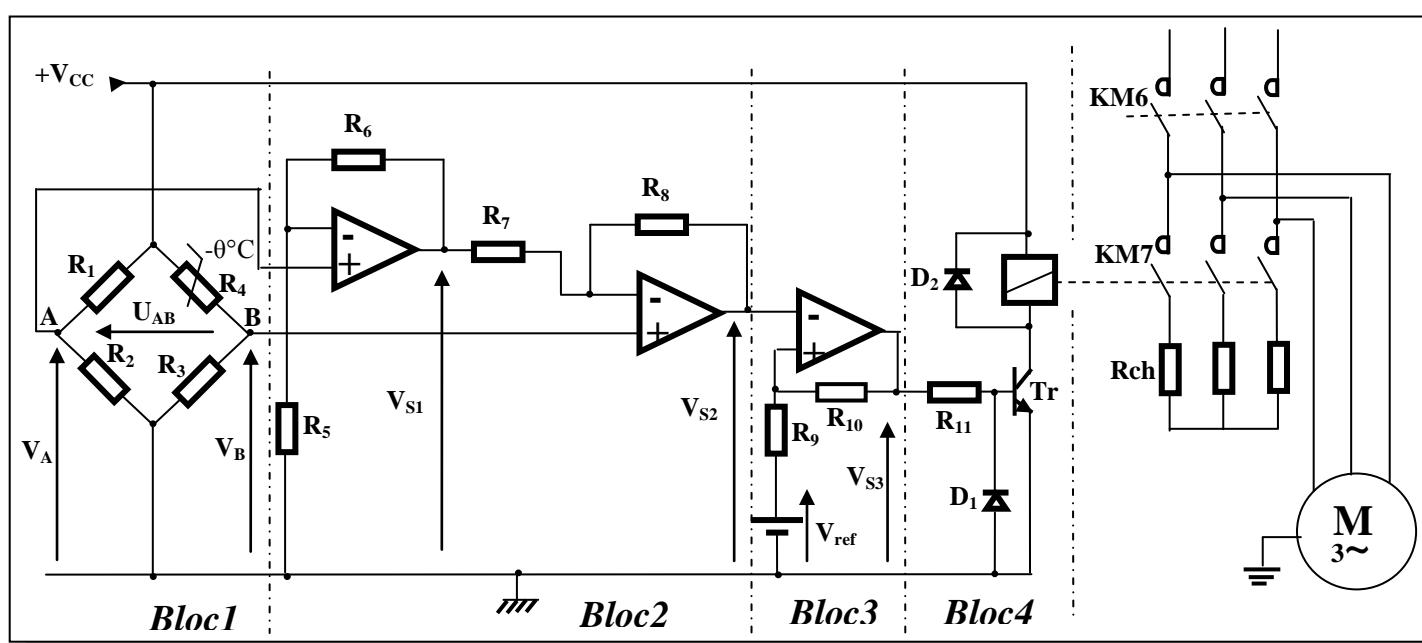
- 2.1- Compléter l'organigramme du document **DREP 04** (page 12). [4 pts]
- 2.2- Sur le document **DREP 05** (page 13), compléter le programme partiel correspondant à la partie encadrée de cet organigramme décrivant la séquence du prélavage. [4 pts]

Tâche 3

ETUDE DU DISPOSITIF DE SECHAGE

/ 15 p<sup>ts</sup>

Le dispositif de séchage est constitué d'un turbo ventilateur et des résistances chauffantes identiques Rch afin de fournir de l'air chaud dont la température est comprise entre 40°C et 70°C.  
Son schéma de principe est le suivant :



- Les amplificateurs opérationnels sont supposés parfaits avec  $\pm V_{sat} = \pm V_{CC} = \pm 12 \text{ V}$ ;
- Le capteur de température est une thermistance à coefficient de température négatif (CTN). Sa résistance varie en fonction de la température selon la loi suivante :

$$R = R_0 \cdot e^{\beta \left( \frac{1}{T} - \frac{1}{T_0} \right)}$$

- $T$  et  $T_0$  sont en degré Kelvin ( $^{\circ}\text{K}$ );
- $R_0 = 10 \text{ k}\Omega$  la résistance à la température  $T_0 = 298 \text{ }^{\circ}\text{K}$ ;
- $e$  : base du logarithme népérien ;
- $\beta = 3977 \text{ }^{\circ}\text{K}$  est un coefficient donné par le fabricant.

On rappelle que la température en degré Kelvin  $T(^{\circ}\text{K}) = T(^{\circ}\text{C}) + 273$ .

### **3.1- Bloc1: Pont de Wheatstone**

- 3.1.1- Déterminer la valeur de  $R_4$  (CTN) qui correspondant à  $70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ .  
3.1.2- Donner l'expression de  $V_B$  en fonction de  $V_{CC}$ ,  $R_3$  et  $R_4$ .

[2 pts]  
[1 pt]

### **3.2- Bloc2: Amplificateur de différence**

- 3.2.1- Donner l'expression de  $V_{S1}$  en fonction de  $V_A$ ,  $R_5$  et  $R_6$ .  
3.2.2- Donner l'expression de  $V_{S2}$  en fonction de  $V_{S1}$ ,  $V_B$ ,  $R_7$  et  $R_8$ .  
3.2.3- Sachant que :

[1 pt]  
[2 pts]

- $V_{S2} = V_B \left( 1 + \frac{R_8}{R_7} \right) - V_A \left( 1 + \frac{R_6}{R_5} \right) \frac{R_8}{R_7}$  ;
- $R_5 = R_6 = R_7 = R_8 = 10 \text{ k}\Omega$  ;
- $U_{AB} = -1,84 \text{ V à } 40 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ;
- $U_{AB} = -4,24 \text{ V à } 70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Déterminer  $V_{S2}$  en fonction de  $U_{AB}$ , en déduire alors les valeurs de  $V_{S2}$  correspondantes à  $40 \text{ }^{\circ}\text{C}$  et à  $70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ .

[3 pts]

### **3.3- Bloc3:**

- 3.3.1- Quelle est la fonction de ce bloc ?  
3.3.2- Sachant que les valeurs des tensions de seuil :  $V_{SB}$  (seuil bas) =  $3,68 \text{ V}$  et  $V_{SH}$  (seuil haut) =  $8,48 \text{ V}$ , tracer la fonction de transfert  $V_{S3} = f(V_{S2})$  ; en déduire alors la caractéristique  $V_{S3} = f(T)$ , la température  $T$  est en  $^{\circ}\text{C}$ .

[1 pt]  
[3 pts]

### **3.4- Bloc4: Interface de sortie**

- 3.4.1- Reproduire et compléter sur feuille d'examen le tableau suivant :

[2 pts]

Evolution de la température $T$	Etat du transistor $Tr$ (Bloqué ou saturé)	Contacteur KM7 (Ouvert ou fermé)
de $40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ à $70 \text{ }^{\circ}\text{C}$	.....	.....
de $70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ à $40 \text{ }^{\circ}\text{C}$	.....	.....

## SEV 3

## ALIMENTATION ELECTRIQUE ET MOTORISATION

/ 25 pts

RESSOURCES A EXPLOITER : DRES 04 (page 19)

## Tâche 1

## ETUDE DU POSTE D'ALIMENTATION

/ 6 pts

Le système de lavage est alimenté à partir d'un poste de distribution MT/BT.

1.1- Donner le type d'alimentation de ce poste.

[2 pts]

1.2- Identifier le régime de neutre utilisé. Citer deux avantages de ce régime.

[4 pts]

## Tâche 2

## ETUDE DU TRANSFORMATEUR TRIPHASE

/ 10 pts

Les caractéristiques du transformateur triphasé du poste de distribution sont :

- Puissance apparente nominale :  $S_N=50 \text{ KVA}$  ;
- Tension nominale au primaire :  $U_{1N}=20 \text{ KV} - 50 \text{ Hz}$  ;
- Tension nominale au secondaire  $U_{2N}=400 \text{ V}$ .

2.1- Sur le document DREP 06 (page 14)

a- Identifier le couplage des enroulements du transformateur.

[1 pt]

b- Compléter le diagramme vectoriel des tensions et en déduire l'indice horaire du transformateur.

[3 pts]

2.2- Déterminer la valeur nominale du courant primaire en ligne ; en déduire alors la valeur nominale du courant dans un enroulement primaire.

[4 pts]

2.3- La tension secondaire à vide entre phases est :  $U_{20}= 410 \text{ V}$ .

Calculer le rapport de transformation M.

[2 pts]

## Tâche 3

## ETUDE DU MOTEUR M2

/ 9 pts

Le moteur asynchrone triphasé M2 entraîne les rouleaux par l'intermédiaire d'un réducteur.

L'ensemble {réducteur, rouleaux} présente un couple résistant  $C_R= 36,3 \text{ Nm}$ .

3.1- En utilisant le tableau du document DRES 04 (page 19), donner :

a- le couple utile nominal  $C_{UN}$ ;

[2 pts]

b- la puissance utile nominale  $P_{UN}$ ;

[2 pts]

c- le type (la référence) du moteur.

[2 pts]

3.2- Calculer :

a- le glissement en régime nominal g (en %) ;

[1 pt]

b- la puissance absorbée nominale  $P_{aN}$ ;

[1 pt]

c- le courant de démarrage  $I_D$  sous une tension de 400 V.

[1 pt]

## SEV 4

## DEPLACEMENT DU PORTIQUE

/ 20 pts

RESSOURCES A EXPLOITER : DRES 05 (page 20)

Le déplacement horizontal du portique le long du véhicule se fait à l'aide d'un moteur associé à un réducteur et d'un réducteur à renvoi d'angle. Deux rails de profilé en « I » implantés sur le sol de la station de lavage sont destinés à assurer le guidage en translation du portique. Le déplacement se fait par

une roue motrice lisse de diamètre  $D = 200 \text{ mm}$ . On estime que la vitesse de déplacement du portique  $V_p$  est de  $6 \text{ m/mn}$ .

On désire vérifier quelques caractéristiques techniques du système étudié afin de valider le choix des solutions adoptées.

**Tâche 1****COMPREHENSION DU DESSIN D'ENSEMBLE**/ 6 p<sup>ts</sup>

1.1- Sur le document DREP 07 (page 15), compléter le schéma cinématique du réducteur à renvoi d'angle. [4 pts]

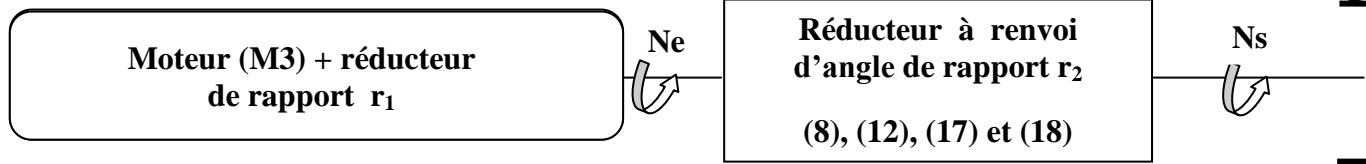
1.2- Justifier le choix des pignons 17 et 18. [1 pt]

1.3- Quel est le rôle de l'accouplement composé par les éléments 4, 5 et 6 ? [1 pt]

**Tâche 2****ETUDE DU REDUCTEUR ET DU RENVOI D'ANGLE**/ 8 p<sup>ts</sup>

Le rapport de réduction obtenu par cet ensemble est noté  $r$ .

Roue



Sachant que :

- Le nombre des dents des roues dentées  $Z_{17} = Z_{18} = 40$  dents.
- $Z_8 = 30$  dents et l'entraxe  $a_{8-12} = 120 \text{ mm}$ .
- Le module des roues dentées est  $m = 2 \text{ mm}$ .

2.1- Calculer le rapport de réduction  $r_2$ . [2 pts]

2.2- La fréquence de rotation du moteur est  $N_m = 1450 \text{ tr/mn}$  :

2.2.1- Calculer la vitesse angulaire  $\omega_s$  à la sortie du renvoi d'angle. On rappelle que  $V = R \cdot \omega$ . [2 pts]

2.2.2- Déduire alors la fréquence de rotation  $N_s$ . [1 pt]

2.2.3- Déterminer la fréquence de rotation  $N_e$  à la sortie du motoréducteur. [1 pt]

2.2.4- Déduire le rapport de réduction du motoréducteur  $r_1$ . [1 pt]

2.2.5- Quels types de réducteurs faut-il choisir pour obtenir une telle réduction ( $r_1$ ) ? [1 pt]

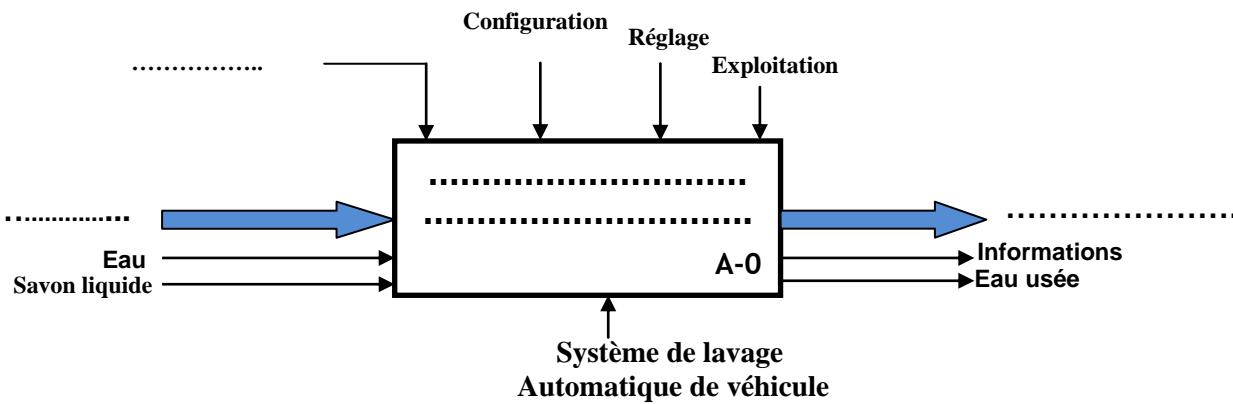
**Tâche 3****FIXATION DU BOITIER DE GUIDAGE DE LA ROUE MOTRICE**/ 6 p<sup>ts</sup>

L'arbre 20 est guidé en rotation dans le boîtier 19 ; ce dernier est fixé par rapport au support 16 par quatre vis à têtes cylindriques à six pans creux avec rondelles de freinage. Sur le document DREP 07 (page 15), on vous demande de représenter partiellement cette liaison encastrement (voir zone A sur document DRES 05 page 20) ; en montrant tous les détails nécessaires. [6 pts]

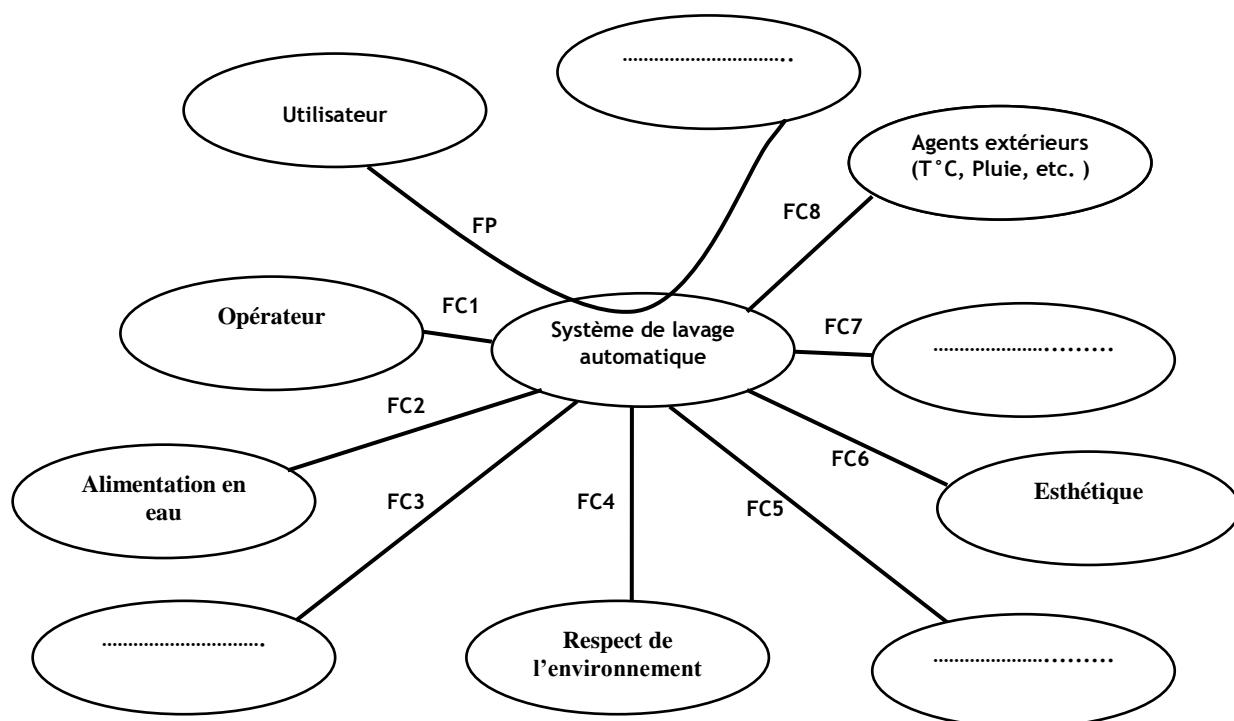
DREP 01

DOCUMENT A RENDRE

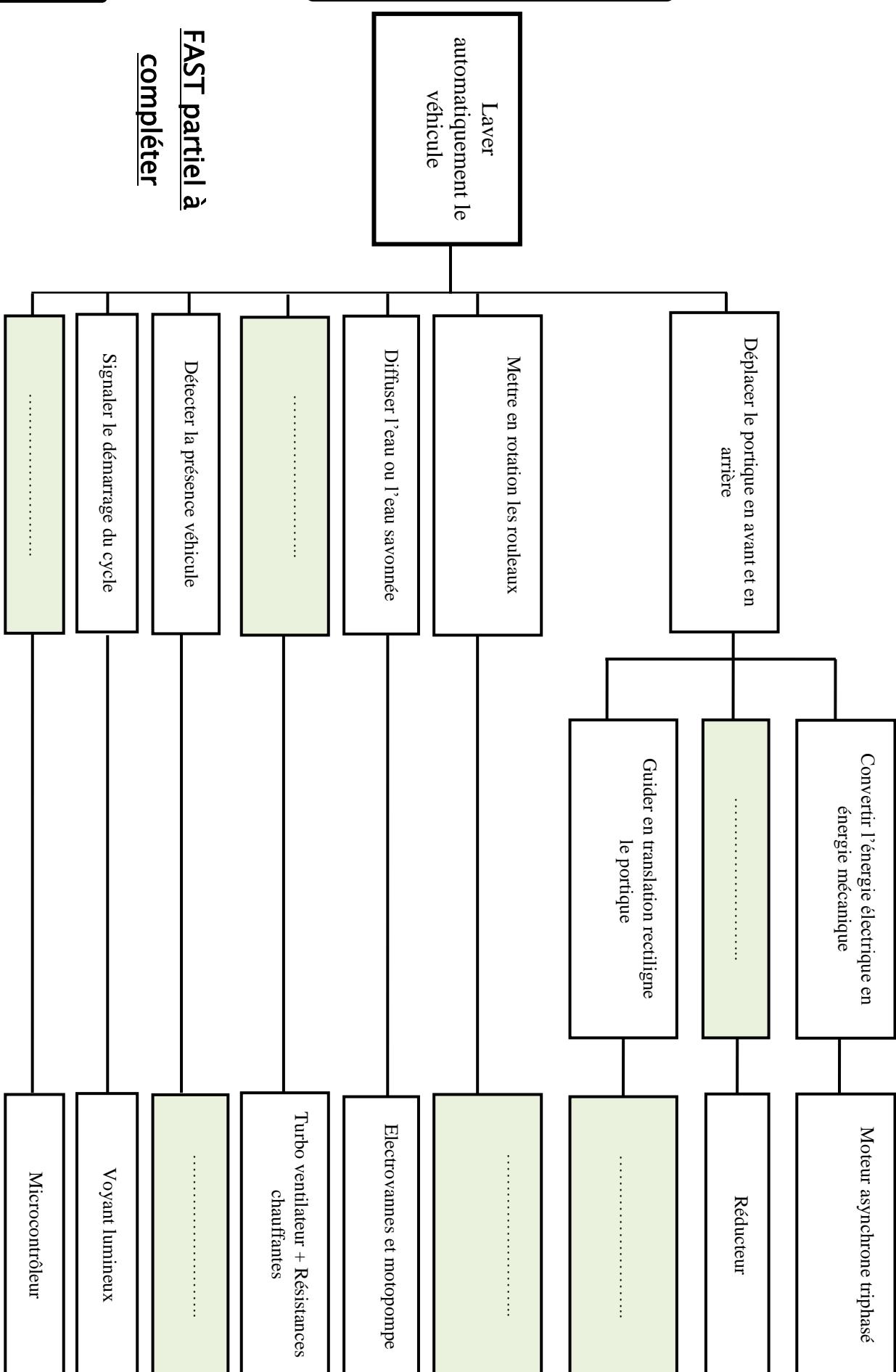
L'actigramme A-0 (*à compléter*)



Le diagramme des interactions « pieuvre » (*à compléter*)



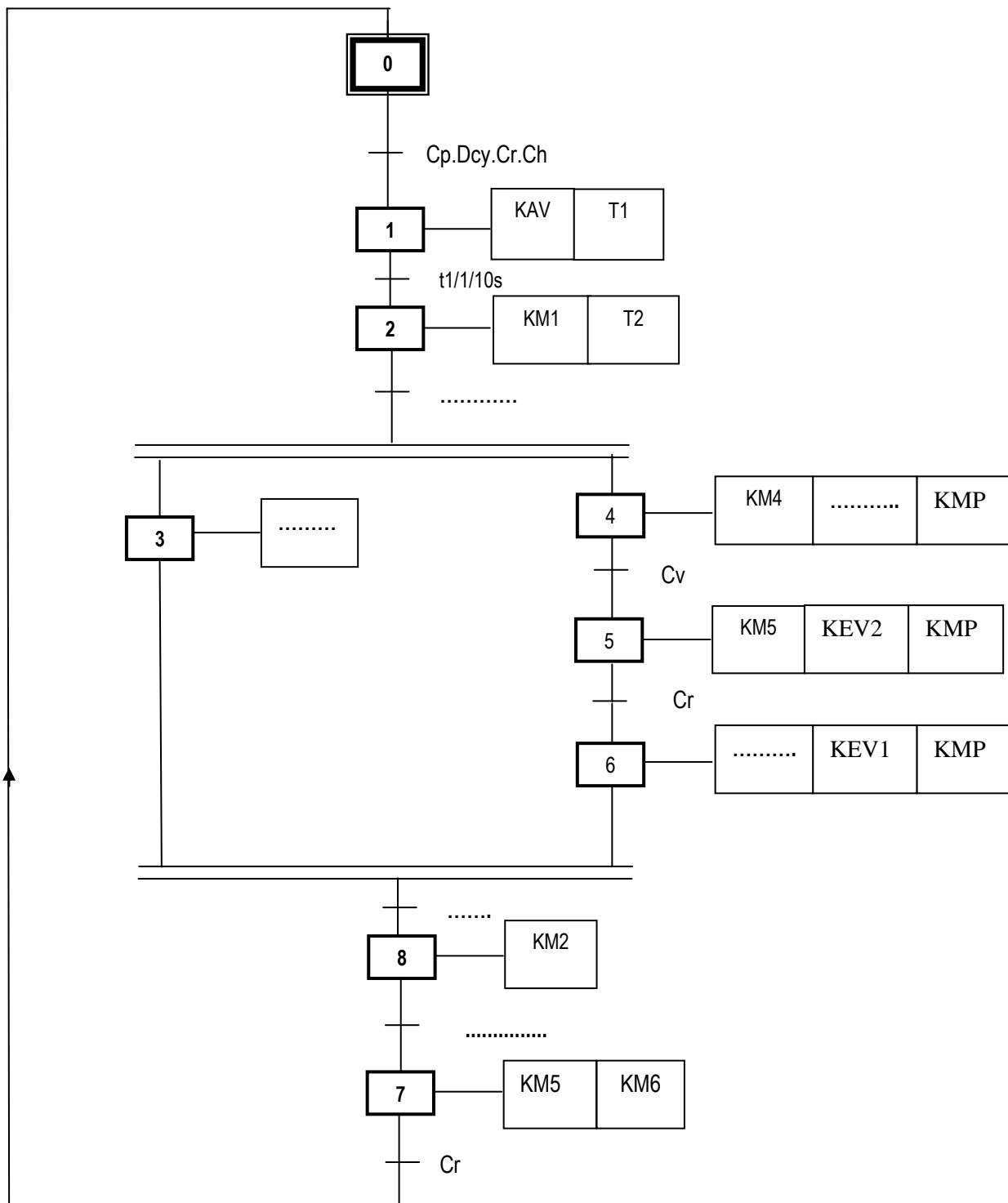
## **DOCUMENT A RENDRE**



DREP 03

DOCUMENT A RENDRE

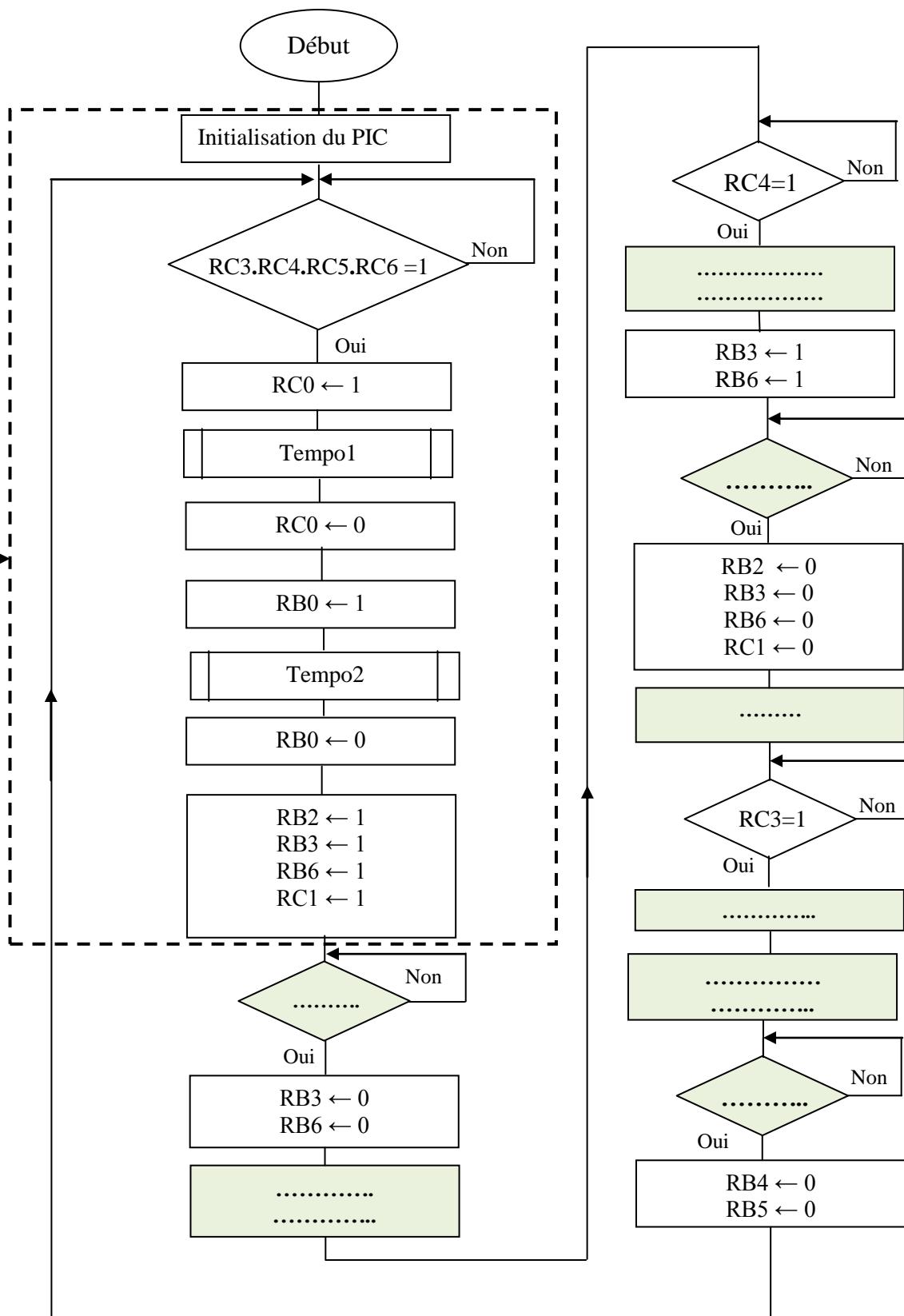
GRAFCET du point de vue partie commande (à compléter):



DREP 04

## DOCUMENT A RENDRE

Organigramme (à compléter):



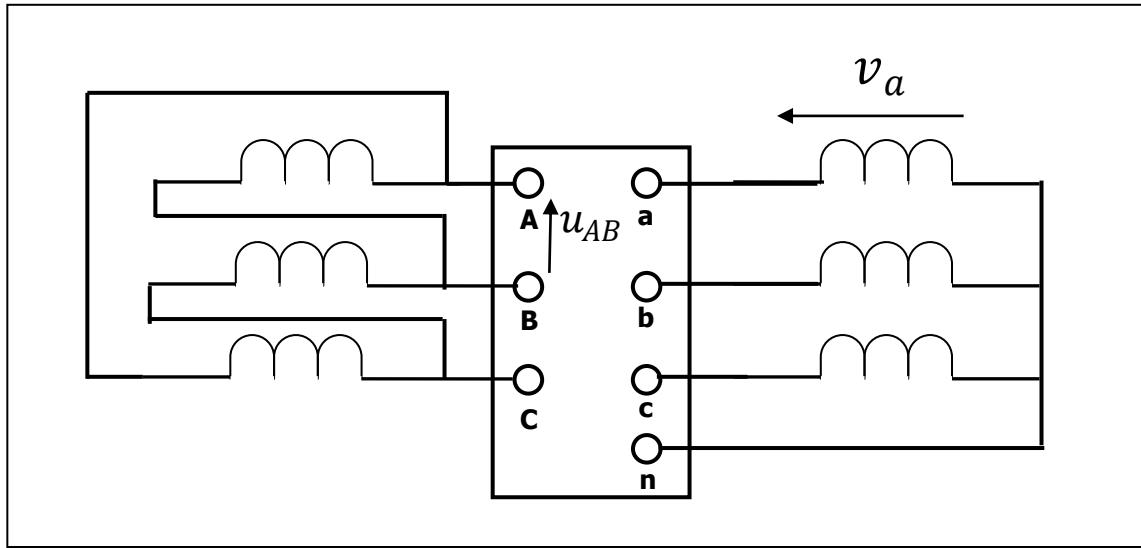
Programme partiel de prélavage (à compléter):

- Les sous programmes tempo1 et tempo2 ne sont pas étudiés.

Etiquette	Mnémonique	Commentaire
	(configuration du PIC 16F877)	
	BCF STATUS,RP1	;
	BSF STATUS,RP0	; Choisir bank1
	CLRF TRISB	; PORTB en sortie
	..... MOVWF TRISC	; RC0 et RC1 en sortie et ; RC2 à RC7 en entée
	BCF STATUS,RP0	; Choisir bank0
Loop	MOVF PORTC,W	; PORTC→W
	ANDLW B'01111000'	; Masquage (L & W) →W
	SUBLW B'.....'	; Soustraire W de L
	BTFSZ STATUS,Z	; On teste l'indicateur Z
	GOTO Loop	; Sauter à Loop
	BSF PORTC,0	; KAV actionné
	CALL Tempo1	; tempo1 (10 secondes)
	..... .....	; KAV non actionné
	BSF PORTB,0	; KM1 actionné
	..... .....	; Tempo2 (5 secondes)
	BCF PORTB,0	; KM1 non actionné
	..... MOVWF PORTB	; KM3, KM4 et KEV1 ; actionnés
	..... .....	; KMP actionné

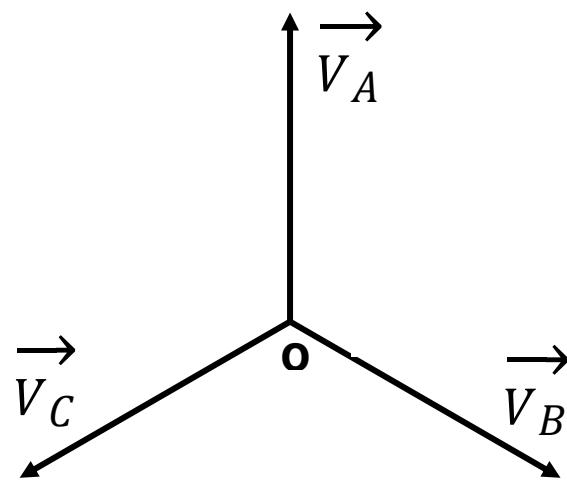
DREP 06

## DOCUMENT A RENDRE



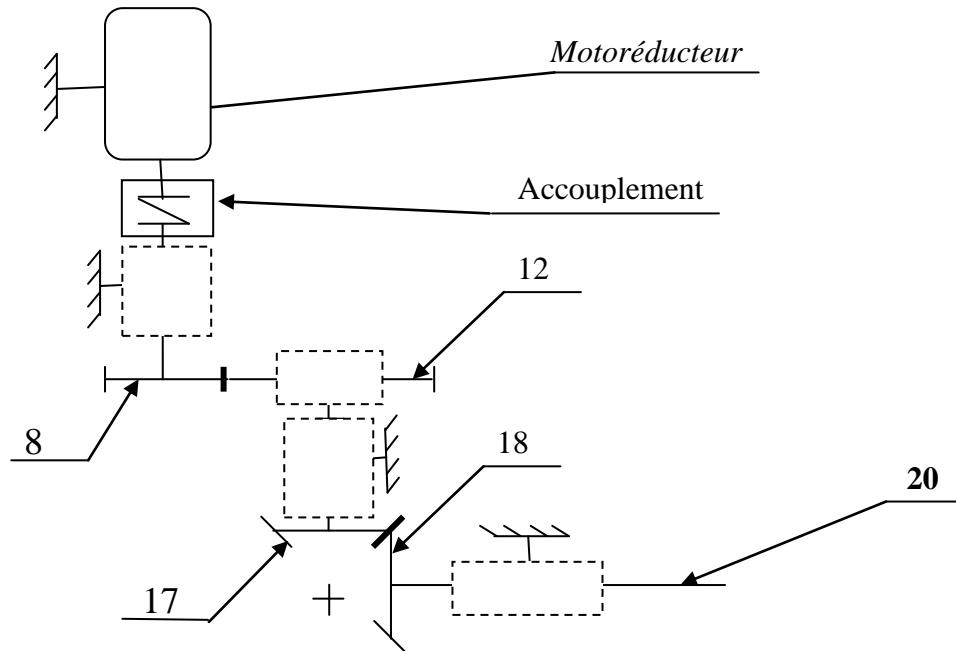
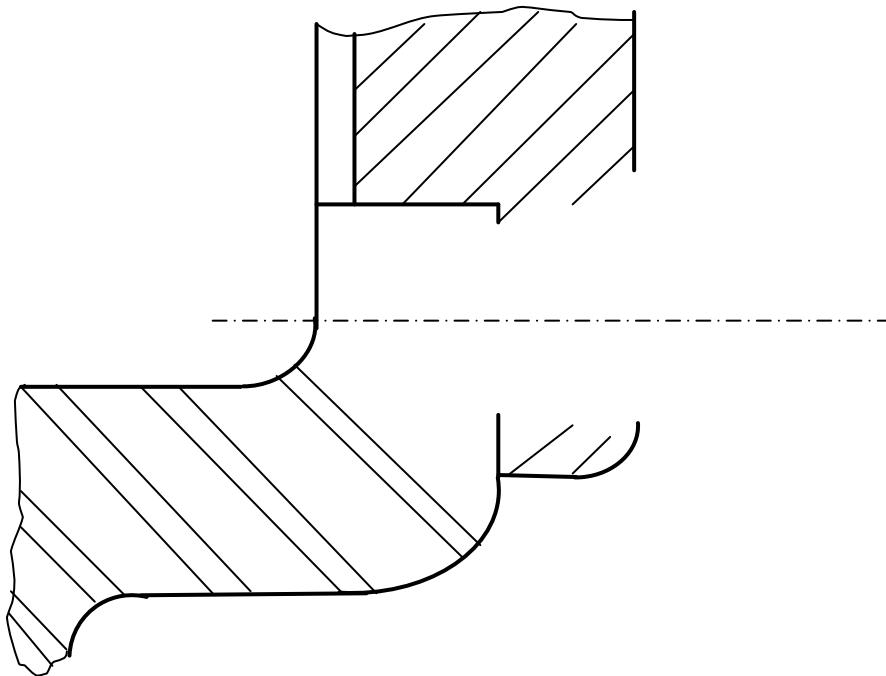
Couplage :

.....

Indice  
horaire :

DREP 07

DOCUMENT A RENDRE

**Compréhension du dessin d'ensemble :****1.1-** schéma cinématique du réducteur et renvoi d'angle .**Représentation de la liaison encastrement (zone A agrandie) :**

DRES 01

### Tableau de fonctions :

Fonction	But
FP	Permettre à l'utilisateur de laver automatiquement son véhicule
FC1	Permettre à l'opérateur de lancer le cycle de fonctionnement
FC2	Etre alimenté en eau
FC3	Protéger les personnes et les véhicules
FC4	Respecter l'environnement
FC5	Etre alimenté en savon liquide
FC6	Avoir un bon design
FC7	Etre alimenté en énergie électrique
FC8	Résister aux agents extérieurs

Les Informations relatives aux affectations des entrées sont illustrées par le tableau suivant :

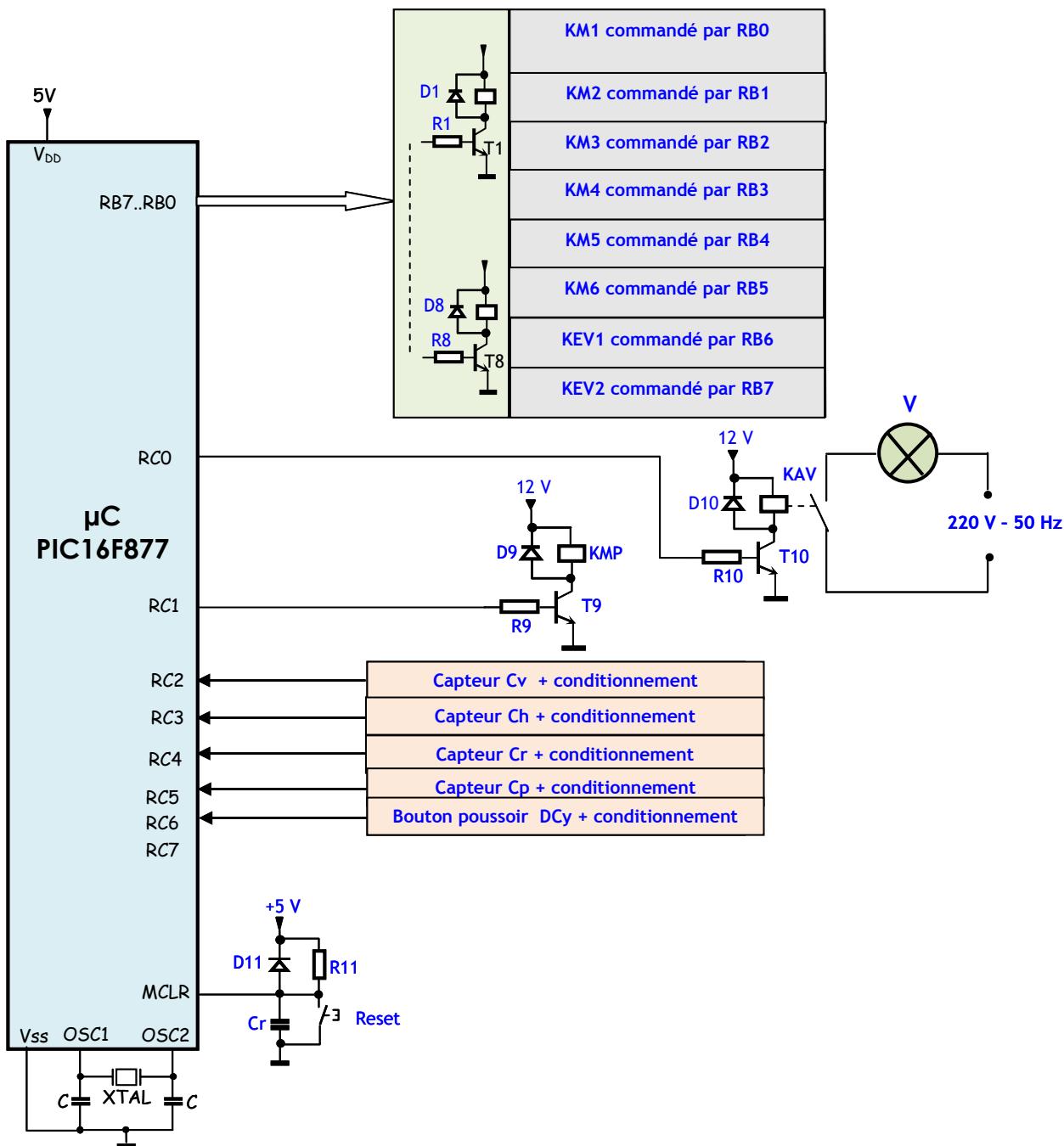
Capteurs et boutons pousoirs	Désignation
Capteur présence véhicule	Cp
Capteur avant portique	Cv
Capteur arrière portique	Cr
Capteur de position haute du rouleau horizontal	Ch
Bouton poussoir de départ cycle	Dcy
Bouton poussoir d'arrêt d'urgence	Au

Les Informations relatives aux affectations des sorties sont illustrées par le tableau suivant :

Action	Pré actionneur	Actionneur
Voyant allumé	KAV	V
Temporisation 10 s		T1
Temporisation 5 s		T2
Descente rouleau horizontal	KM1	Moteur M1
Montée rouleau horizontal	KM2	Moteur M1
Rotation des trois rouleaux	KM3	Moteur M2
Avance portique	KM4	Moteur M3
Retour portique	KM5	Moteur M3
Séchage du véhicule	KM6	Dispositif de séchage
Prélavage	KEV1 et KMP	Vanne1 et pompe
savonnage	KEV2 et KMP	Vanne2 et pompe
Rinçage	KEV1 et KMP	Vanne1 et pompe

## DRES 02

Commande du système de lavage



## DRES 03

### Jeu d'instructions du micro contrôleur 16F877

INSTRUCTIONS OPERANT SUR REGISTRE		indicateurs	Cycles
ADDWF F,d	W+F → {W,F ? d}	C,DC,Z	1
ANDWF F,d	W and F → {W,F ? d}	Z	1
CLRF F	Clear F	Z	1
COMF F,d	Complémente F → {W,F ? d}	Z	1
DECFSZ F,d	décrémente F → {W,F ? d}	Z	1
DECFSZ F,d	décrémente F → {W,F ? d} skip if 0		1(2)
INCF F,d	incrémente F → {W,F ? d}	Z	1
INCF F,d	incrémente F → {W,F ? d} skip if 0		1(2)
IORWF F,d	W or F → {W,F ? d}	Z	1
MOVF F,d	F → {W,F ? d}	Z	1
MOVWF F	W → F		1
RLF F,d	rotation à gauche de F à travers C → {W,F	C	1
RRF F,d	rotation à droite de F à travers C → {W,F	C	1
SUBWF F,d	F - W → {W,F ? d}	C,DC,Z	1
SWAPF F,d	permute les 2 quartets de F → {W,F ? d}		1
XORWF F,d	W xor F → {W,F ? d}	Z	1

INSTRUCTIONS OPERANT SUR LES BITS		indicateurs	Cycles
BCF F,b	mise à 0 du bit b de F	C,DC,Z	1
BSF F,b	mise à 1 du bit b de F	Z	1
BTFSZ F,b	teste le bit b de F, si 0 saute une instruction	Z	1(2)
BTFSZ F,b	teste le bit b de F, si 1 saute une instruction	Z	1(2)

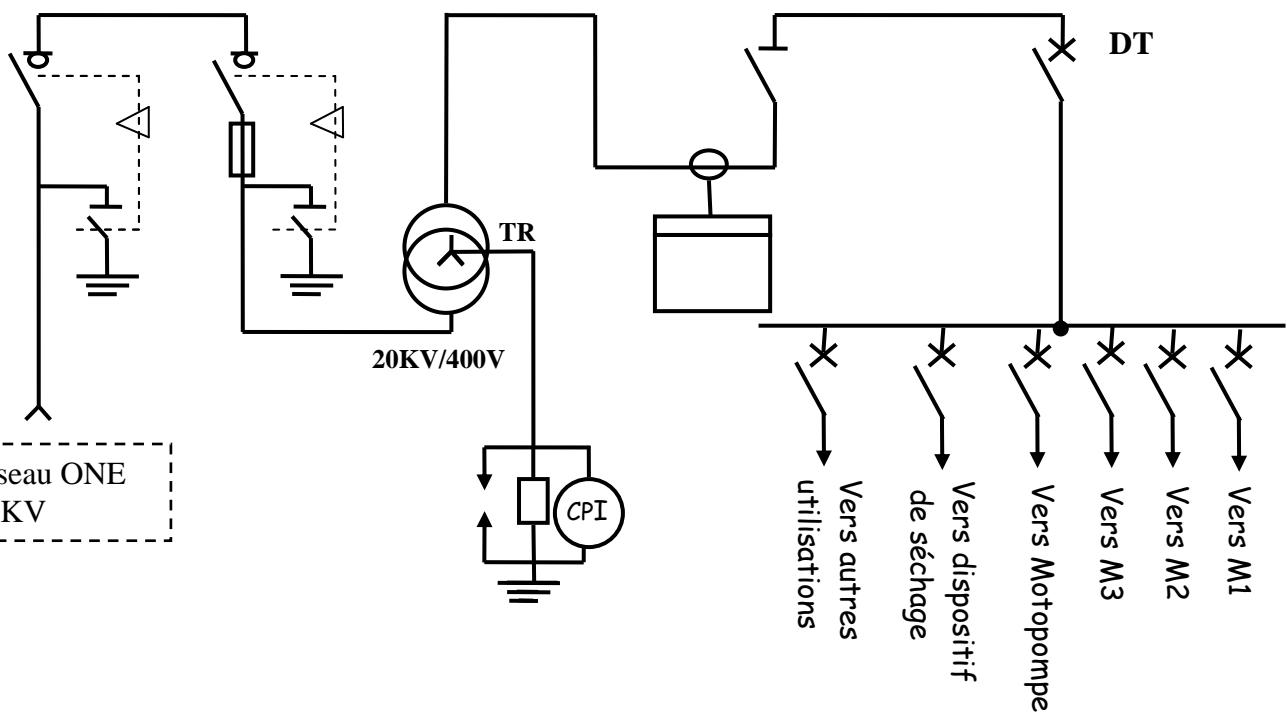
INSTRUCTIONS OPERANT SUR CONSTANTE		indicateurs	Cycles
ADDLW K	W + K → W	C,DC,Z	1
ANDLW K	W and K → W	Z	1
IORLW K	W or K → W	Z	1
MOVLW K	L → W	Z	1
SUBLW K	K - W → W	C,DC,Z	1
XORLW K	W xor K → W	Z	1

AUTRES INSTRUCTIONS		indicateurs	Cycles
CLRW	clear W	Z	1
CLRWDT	clear Watchdog timer	TO', PD'	1
CALL L	Branchemet à un sous programme de label L		2
GOTO L	branchement à la ligne de label L		2
NOP	No operation		1
RETURN	retourne d'un sous programme		2
RETFIE	Retour d'interruption		2
RETLW K	retourne d'un sous programme avec K dans W		2
SLEEP	se met en mode standby	TO', PD'	1

{W,F ? d} signifie que le résultat va soit dans W si d=0 ou w, soit dans F si d= 1 ou f

## DRES 04

Schéma simplifié du poste de distribution de l'installation



## MOTEURS ASYNCHRONES TRIPHASES A CAGE FERMÉE TYPES LS - 4 POLES

Protections thermiques à ouverture PTO  
IP 55 - 50 Hz - Classe F - 230 / 400 V - S1

Type	Puissance nominale à 50 Hz	Vitesse nominale	Moment nominal	Intensité nominale	Facteur de puissance	Rendement	Courant démarrage / Courant nominal	Masse
	P <sub>N</sub> kW	N <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	M <sub>N</sub> N.m	I <sub>N</sub> (400 V) A	Cos φ 100%	η 100%	I <sub>D</sub> / I <sub>N</sub>	IM B3 kg
LS 56 M	0,09	1400	0,6	0,39	0,6	55	3,2	4
LS 63 M	0,12	1380	0,8	0,44	0,7	56	3,2	4,8
LS 63 M <sup>1</sup>	0,12	1375	0,8	0,44	0,77	56	3	4,8
LS 63 M	0,18	1390	1,2	0,64	0,65	62	3,7	5
LS 63 M <sup>1</sup>	0,18	1410	1,2	0,62	0,75	63	3,7	5
LS 63 M	0,25	1390	1,7	0,85	0,65	65	4	5,5
LS 63 M <sup>1</sup>	0,25	1390	1,7	0,85	0,65	65	4	5,5
LS 71 M	0,25	1425	1,7	0,8	0,65	69	4,6	6,4
LS 71 M	0,37	1420	2,5	1,06	0,7	72	4,9	7,3
LS 71 L	0,55	1400	3,8	1,62	0,7	70	4,8	8,3
LS 80 L	0,55	1410	3,8	1,42	0,76	73,4	4,5	8,2
LS 80 L	0,75	1400	5,1	2,01	0,77	70	4,5	9,3
LS 80 L	0,9	1425	6	2,44	0,73	73	5,8	10,9
LS 90 S	1,1	1429	7,4	2,5	0,84	76,8	4,8	11,5
LS 90 L	1,5	1428	10	3,4	0,82	78,5	5,3	13,5
LS 90 L	1,8	1438	12	4	0,82	80,1	6	15,2
LS 100 L	2,2	1436	14,7	4,8	0,81	81	5,9	20
LS 100 L	3	1437	20,1	6,5	0,81	82,6	6	22,5
LS 112 M	4	1438	26,8	8,3	0,83	84,2	7,1	24,9
LS 132 S	5,5	1447	36,7	11,1	0,83	85,7	6,3	36,5
LS 132 M	7,5	1451	49,4	15,2	0,82	87	7	54,7
LS 132 M	9	1455	59,3	18,1	0,82	87,7	6,9	59,9
LS 160 MP	11	1454	72,2	21	0,86	88,4	7,7	70
LS 160 LR	15	1453	98	28,8	0,84	89,4	7,5	86
LS 180 MT	18,5	1456	121	35,2	0,84	90,3	7,6	100

