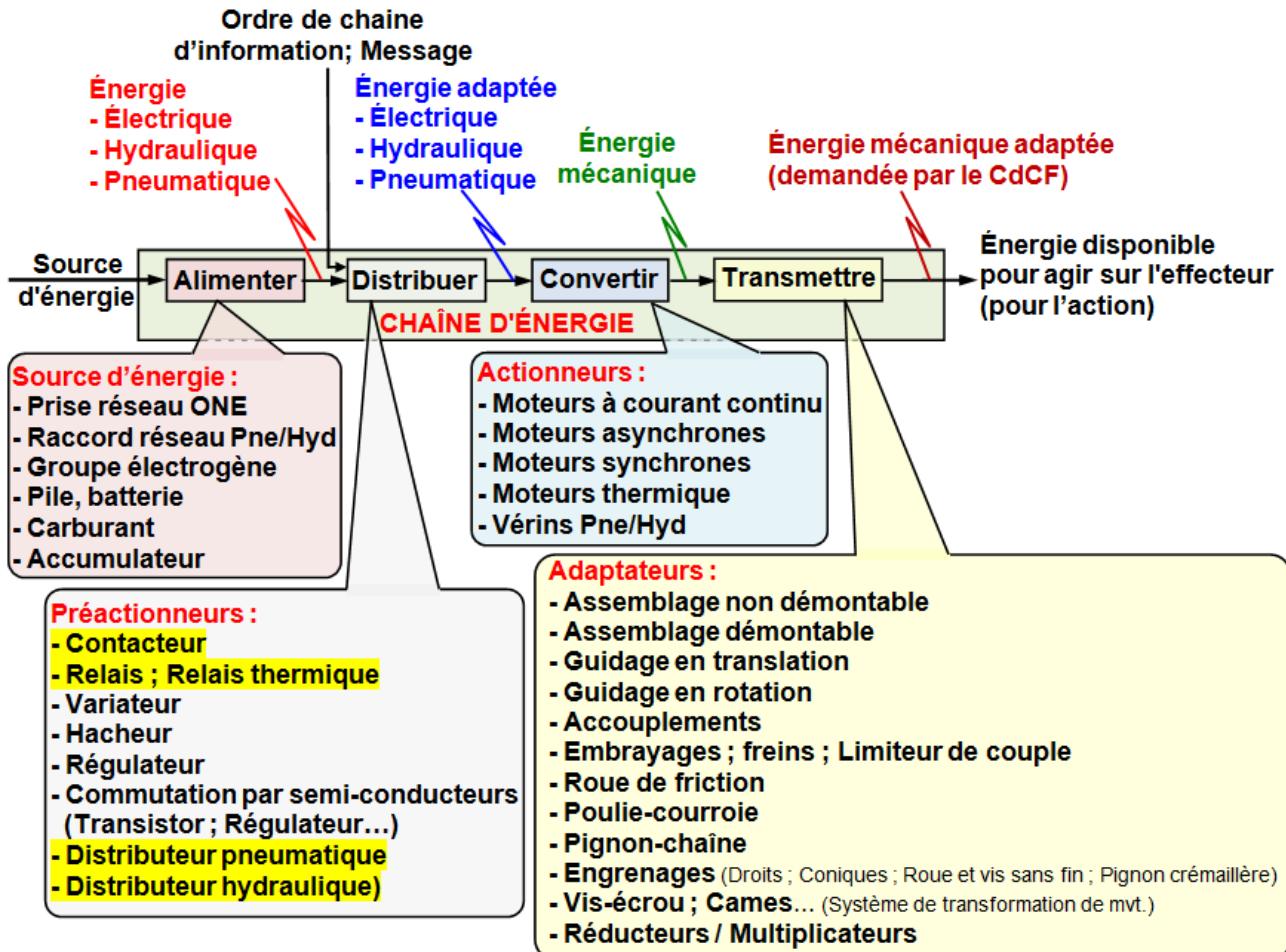


7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

1- SITUATION DE LA FONCTION GÉNÉRIQUE DISTRIBUER L'ÉNERGIE (Les préactionneurs) :



La figure ci-dessus montre que :

- Le **préactionneur** est le constituant initial de la chaîne d'énergie. Il reçoit l'énergie de la source pour la **distribuer**, adaptée, à l'actionneur ;
- La partie commande transmet des ordres vers la partie opérative par l'intermédiaire du **préactionneur** afin d'enclencher la chaîne d'action.

Remarque :

- ♦ Le préactionneur est choisi en fonction des caractéristiques de la partie commande, de la source d'énergie et de l'actionneur, les trois éléments avec lesquels il est en relation, c'est-à-dire :
 - Si l'**actionneur est électrique** (moteur électrique) le préactionneur est en général un **contacteur** ou un **relais électromagnétique** en cas de puissance faible.
 - Si l'**actionneur est pneumatique/hydraulique** (vérin pneumatique/vérin hydraulique) le préactionneur est un **distributeur pneumatique/distributeur hydraulique**.
- ♦ Les énergies présentes à l'entrée et à la sortie d'un préactionneur sont de même nature.

2- RAISON D'ÊTRE DES PRÉACTIONNEURS :

La majorité des systèmes automatisés industriels ont pour partie commande un A.P.I (Automate Programmable Industriel). Cet automate est généralement incapable d'envoyer directement l'énergie nécessaire à l'actionneur car il traite de l'information, qui est une forme d'énergie de faible niveau.

Le préactionneur est donc là pour distribuer une énergie forte adaptée à l'actionneur en fonction de la commande (énergie faible) venant de la partie commande.

Les problèmes de distribution de l'énergie à l'actionneur sont donc la raison d'être du préactionneur.

3- FONCTIONS DES PRÉACTIONNEURS :

Leur rôle fondamental est de **gérer la distribution de l'énergie** fournie à l'actionneur à partir d'ordre de la partie commande.

7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

4- PRÉACTIONNEURS PNEUMATIQUES/HYDRAULIQUE : (LES DISTRIBUTEURS)

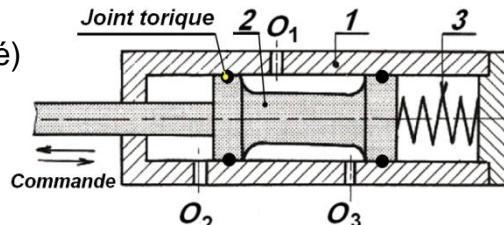
Exemple : Distributeur 3/2 avec ressort de rappel :

1 - **Un corps** :(en acier ou alliage léger, le conduit est chromé)

Il comporte plusieurs orifices (3 dans l'exemple ci-contre)

2 - **Tiroir cylindrique coulissant** : En acier chromé.

3 - **Commande de pilotage** et rappel par **ressort**.



a- Étanchéité :

L'étanchéité entre le corps 1 et le tiroir 2 est obtenue par des **joints toriques** montés sur le tiroir et pouvant travailler sous une pression de 10 bars. Lorsque la température du fluide est très élevée, l'étanchéité est obtenue par contact direct.

b- Les composants d'un distributeur et symbolisation :

➤ **Nombres de cases ou de boîtes** (positions du tiroir mobile) : il représente le nombre de positions commutation possibles, une boîte par position. S'il existe une position intermédiaire la case est délimitée par des traits interrompus.

➤ **Flèches** : à l'intérieur des boîtes, elles indiquent le sens de circulation ou les voies de passage du fluide entre les orifices.

➤ **T** et **L** : symbolisent des orifices fermés pour la position décrite.

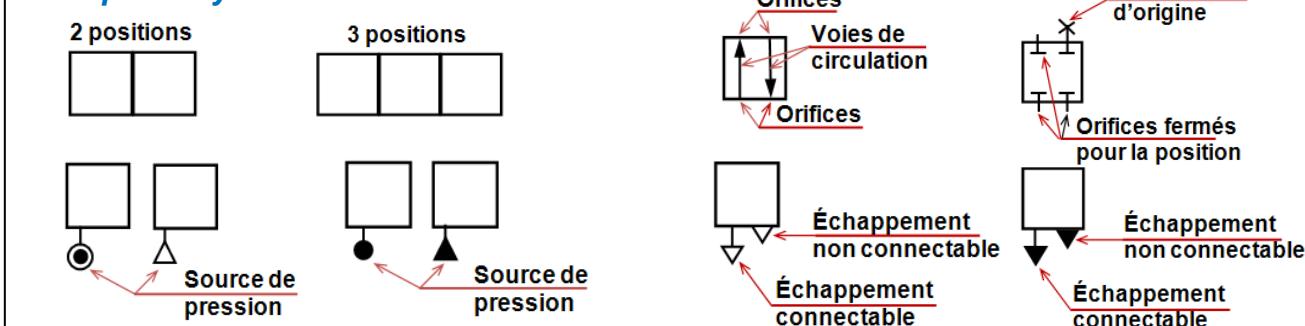
➤ **X** : indique un orifice obstrué ou fermé d'origine.

➤ **Source de pression** représentée par : ou si l'énergie pneumatique ;
et par : ou si l'énergie hydraulique.

➤ **Échappement** par une canalisation connectable représenté par : si l'énergie pneumatique ; et par : si l'énergie hydraulique.

➤ **Échappement** à l'air ambiant représenté par : et accolé à la boîte si l'énergie pneumatique ; et par : et accolé à la boîte si l'énergie hydraulique.

Principe de symbolisation des distributeurs :



c- Graissages des distributeurs :

- Pour les transmissions hydrauliques : La lubrification est assurée par le fluide hydraulique.

- Pour les transmissions pneumatiques : La lubrification des pièces en mouvement est assurée par l'huile pulvérisée dans l'air comprimé ; c'est la fonction du **lubrificateur**.

La présence de l'huile pulvérisée dans l'air comprimé nécessite la mise en place de filtres aux échappements avant de libérer l'air dans l'atmosphère.

d- Pilotage ou système de commande :

Ce dispositif réalise la commande du distributeur (pousse le **tiroir** quand l'ordre de la **PC** est présent). Il doit être indiqué pour chaque position du distributeur et apparaître dans la symbolisation.

7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

Il existe un grand nombre de pilotages possibles, mais les plus courants sont les suivants.

Symbole général	Manuel			Mécanique		
	Bouton poussoir	Levier	Pédale	Poussoir	Ressort	Galet
Par distributeur pilote						
Actionné par augmentation de la pression		Actionné par diminution de la pression (seulement pour pneumatiques)				
Hydraulique	Pneumatique					
Électrique			Combinées			
Électromagnétique 1 enroulement	Électromagnétique 2 enroulements	Par moteur électrique	Par électro-pneumatique Ou Par électro-hydraulique			
					ou	
<p>Si le distributeur possède un pilotage par ressort, il est monostable. Si le distributeur possède deux pilotages de même nature, il est bistable.</p>						

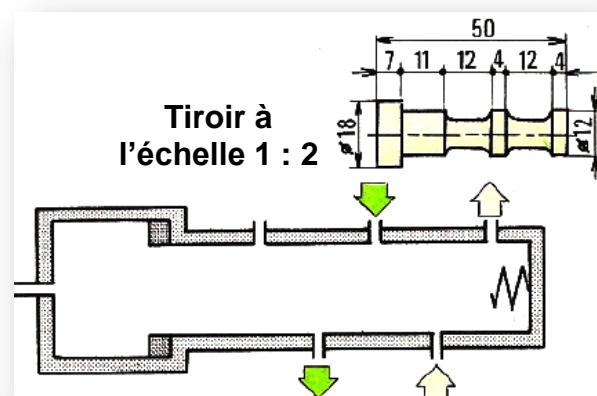
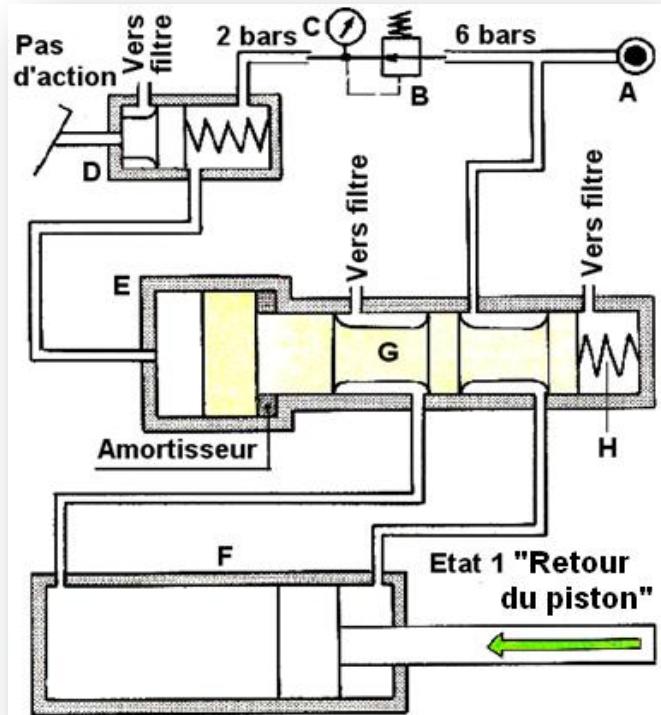
APPLICATION : COMMANDE PNEUMATIQUE D'UNE PRESSE DE SERTISSAGE :

Le coulisseau d'une petite presse à sertir est lié à la tige de piston d'un vérin. Un distributeur commandé au pied pilote le distributeur qui assure le remplissage et le délestage du vérin.

1- Les deux états de la presse :

États	Pédale	Coulisseau de la presse
État 1	Non actionné	« Retour » du piston
État 2	Actionné	« Poussée » sur le piston

2- Dessin simplifié de la commande : **presse à l'état 1**



7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

1- Identifiez les différents appareils constituant la commande de la presse pneumatique :

- A : ; B : ;
 C : ; D : ;
 E : ; F : ;
 G : ; H :

2- Coloriez en jaune les canalisations et espaces occupés par le flux à basse pression (2 bars).

Pilotage du distributeur E.

3- Coloriez en rouge les canalisations et espaces occupés par le flux à haute pression (6 bars).

4- Coloriez en bleu les canalisations et espaces occupés par le flux mis à la pression atmosphérique.

5- La vitesse du piston dans le sens «Poussée» **est-elle** identique à la vitesse dans le sens «Retour» ?
 Si non, **laquelle est** la plus rapide ?

6- Sur du papier à dessin, dessinez et découpez le tiroir du distributeur E.

Manipulez le tiroir découpé dans le cylindre dessiné ci-dessus et **collez-le** ensuite, la presse étant à l'état 2. **Terminez** le schéma du ressort.

Remarque :

- ♦ Croisement des conduites
- ♦ Raccordement des conduites
- ♦ Conduites de pilotage (Trait interrompu fin) -----
- ♦ Conduites d'alimentation et de retour (Trait continu fort) ———

7- Schéma de la commande - Presse à l'état 1. **Complétez** le schéma de l'installation (**Fig.a**).

8- Schéma de la commande - Presse à l'état 2. **Complétez** le schéma de l'installation (**Fig.b**).

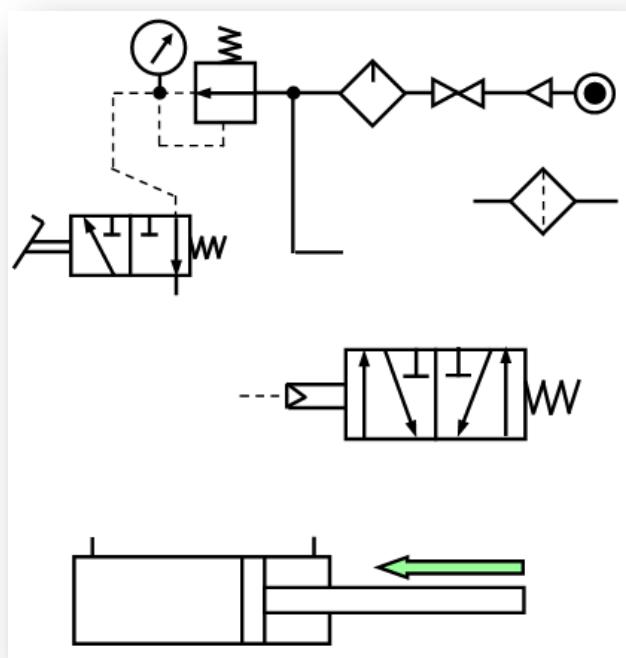


Fig.a

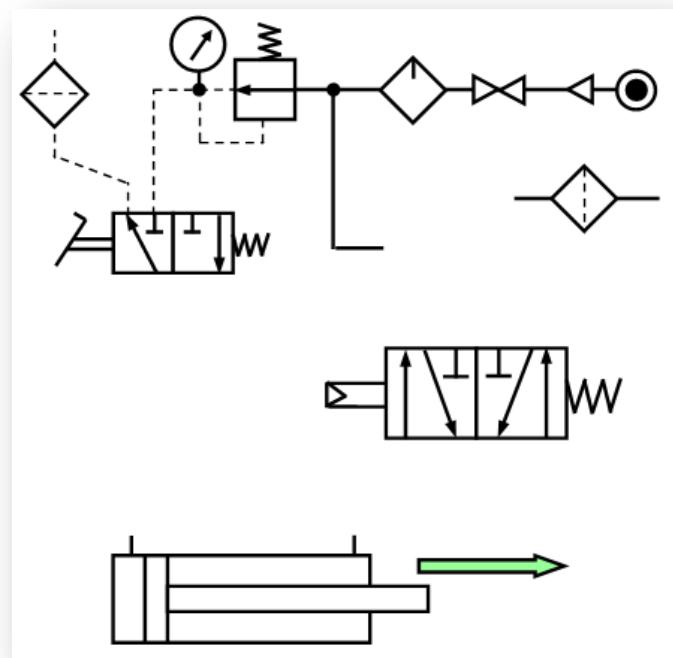


Fig.b

9- Quelle est la fonction du lubrificateur.

10- Quelle est la fonction des filtres aux échappements.

7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

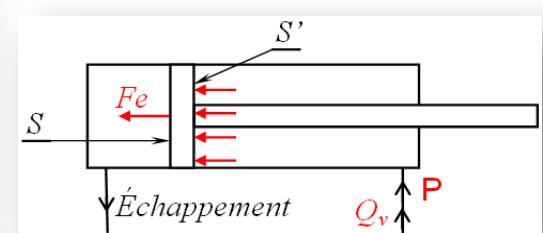
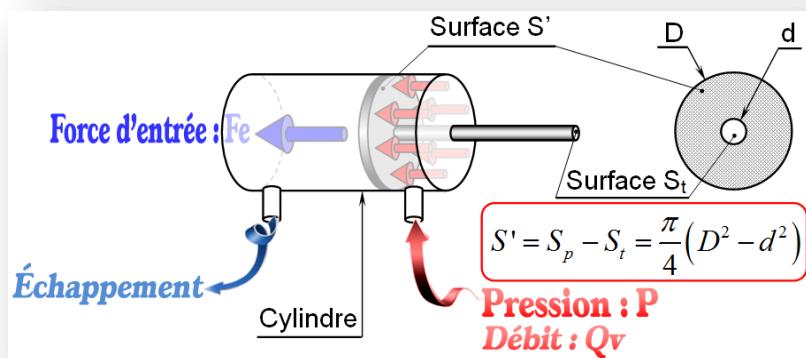
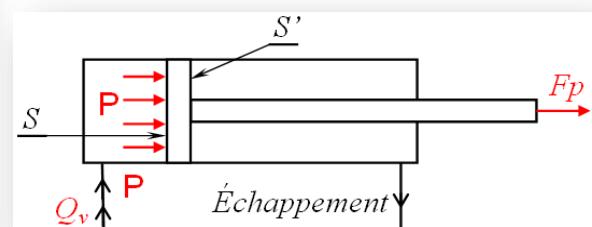
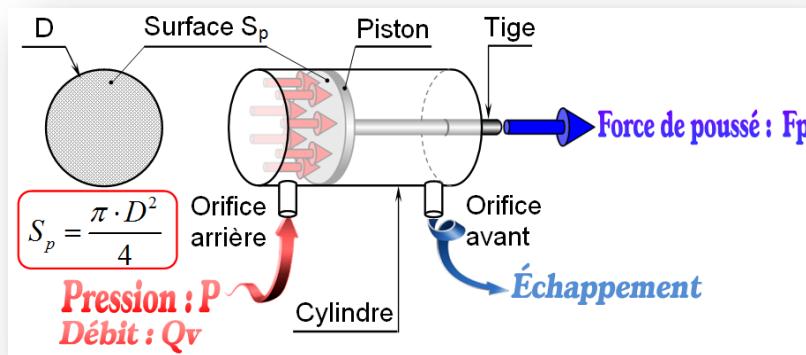
2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

Efforts d'un vérin :

Le diamètre du piston est en rapport direct avec l'effort axial développé par le vérin.

La force mécanique produite par l'énergie pneumatique dans un vérin est liée à la pression par la relation suivante en cas :

- De sortie : L'air comprimé situé dans la chambre arrière applique une force de poussée F_p sur toute la surface (S_p) du piston ; alors : $F_p = P \cdot S_p$
- D'entrée : L'air comprimé situé dans la chambre avant applique une force d'entrée F_e sur toute la surface ($S' = S_p - S_t$) du piston, (avec S_t surface de la tige du piston) ; alors : $F_e = P \cdot S'$



Remarque : • Lorsqu'un vérin est en condition idéale d'utilisation, il développe un **effort théorique** en sortie ou en entrée de tige en fonction de la pression d'utilisation.
• Les frottements internes au vérin (joint d'étanchéité et bague de guidage) amènent une perte d'énergie et une baisse du rendement " η ", le vérin dans ce cas développe un **effort réel**.

$$\eta = \frac{F_{réelle}}{F_{théorique}}$$

$$F_{réel} = F_{théorique} - F_{frottement}$$

Ex 1- Dans le cas d'un vérin pneumatique avec $D = 100$ mm ; $d = 30$ mm.

a- Si la pression d'alimentation est de 6 bars ; **calculer** les efforts théoriques exercés en poussant et en tirant.

b- Si les pertes énergétiques est de 12%. **Calculer** l'effort réel exercé en poussant le piston.

Ex 2- Un vérin hydraulique est alimenté par une pression de 24 MPa et développe des efforts théoriques en poussant de 188,4 kN et en tirant de 171,444 kN.

Calculer le diamètre du piston et de la tige.

Débit dans un vérin :

Le vérin est assimilé comme une conduite, le débit dans la chambre arrière $Q_{v.poussée}$ est égal au débit dans la chambre avant $Q_{v.entrée}$; c'est-à-dire ; $S \cdot V_p = S' \cdot V_e$

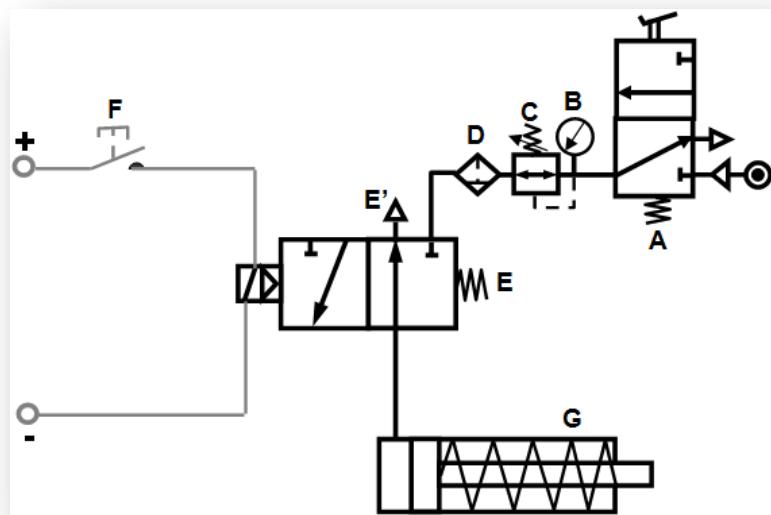
Comparer les vitesses et les sections : V_p V_e ; S S'

7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

CÂBLER UN PRÉACTIONNEUR ET UN ACTIONNEUR Pneu/Hyd

EX1 : Schéma de câblage est toujours représenté à l'état repos

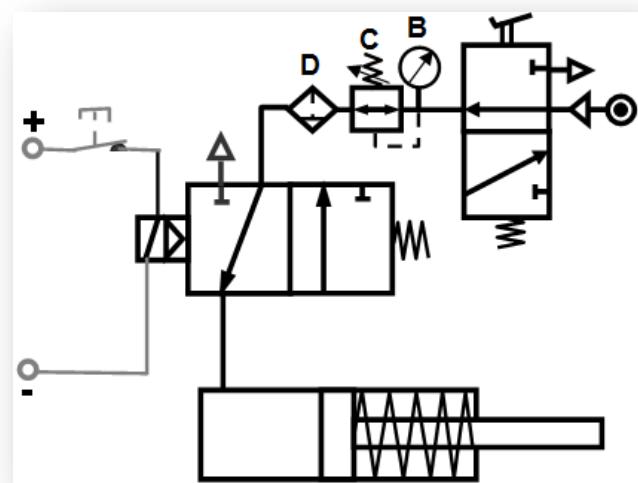
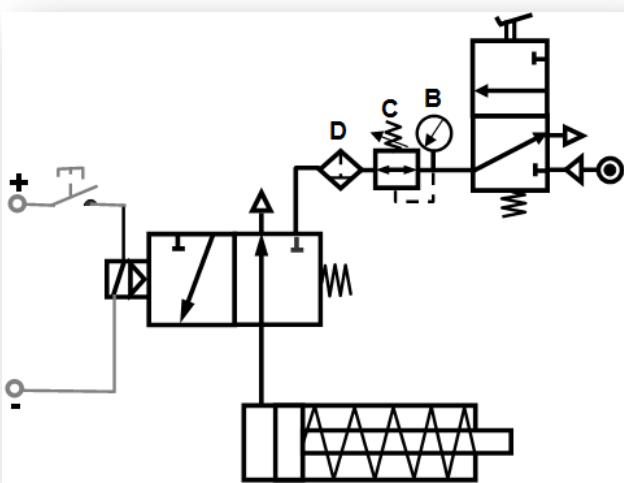


1- Donner le nom et la fonction des éléments suivant : A ; B ; C ; D ; E ; E' ; F et G.

Rep	Nom	Fonction
A		
B		
C		
D		
E		
E'		
F		
G		

2- L'élément A est actionné ; **que se passe-t-il** si le circuit électrique est fermé.

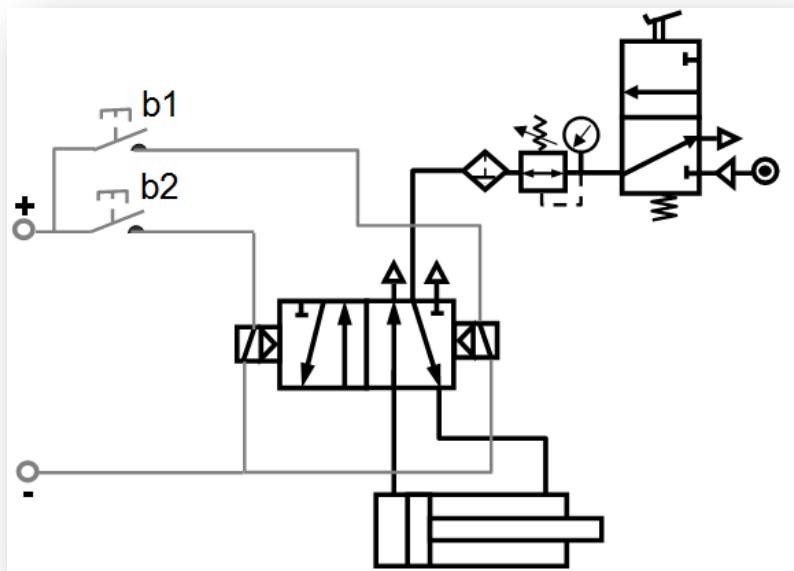
3- Représenter en rouge l'arrivée de l'air sous pression et en bleu son échappement sur les deux schémas ci-dessous.



7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

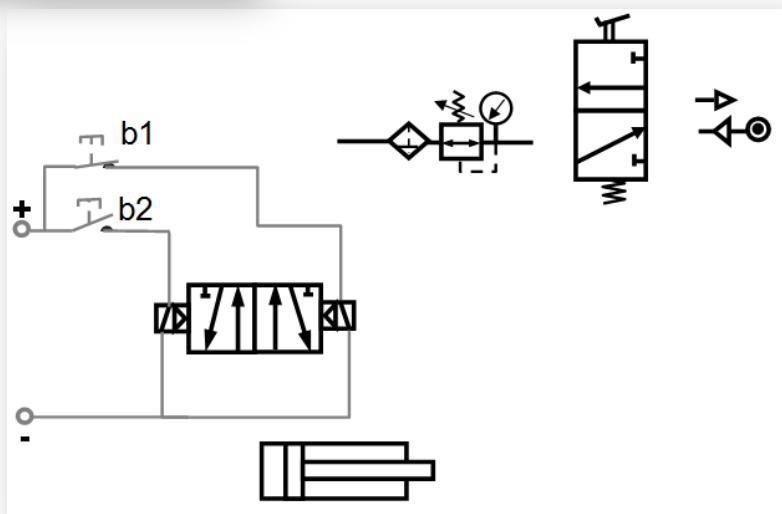
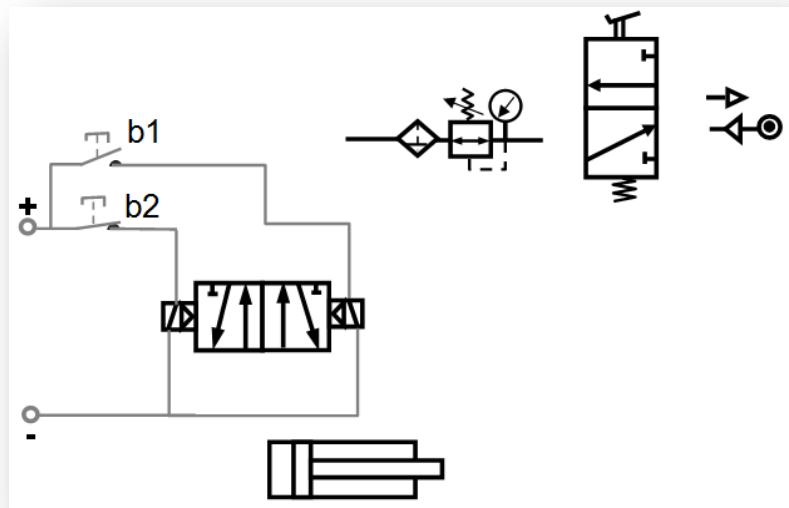
EX2 : Schéma de câblage est toujours représenté à l'état repos



1- Par quel élément en a changer l'élément **E** et **G**.

2- Indiquer la fonction **alimenter**, **distribuer** et **convertir** sur le schéma ci-dessus.

3- Faire le câblage en **représentant** en **rouge** l'arrivée de l'air sous pression et en **bleu** son échappement sur les deux schémas ci-dessous.



7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

Ex3- Association d'un distributeur

Câblage du vérin au rentré de la tige



Distributeur en position ...

Ex4- Association d'un distributeur

Câblage du vérin au rentré de la tige



Distributeur en position ...

Ex5- Association d'un distributeur

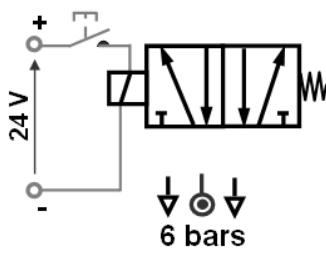
Câblage du vérin au rentré de la tige



Distributeur en position ...

Ex6- Compléter le schéma suivant en indiquant les positions du distributeur et du vérin

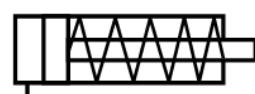
Câblage du vérin de la tige



Distributeur en position ...

et un vérin

Câblage du vérin à la sortie de la tige

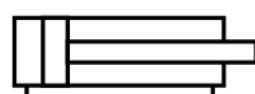


Distributeur en position ...

Ex4- Association d'un distributeur

et un vérin

Câblage du vérin à la sortie de la tige

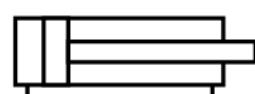


Distributeur en position ...

Ex5- Association d'un distributeur

et un vérin

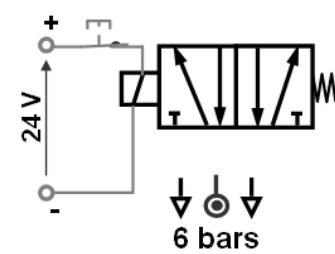
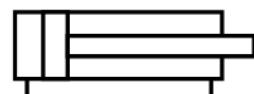
Câblage du vérin à la sortie de la tige



Distributeur en position ...

Ex6- Compléter le schéma suivant en indiquant les positions du distributeur et du vérin

Câblage du vérin de la tige

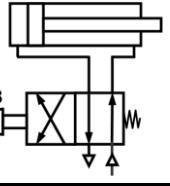
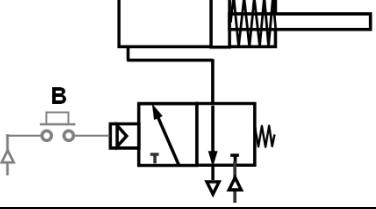
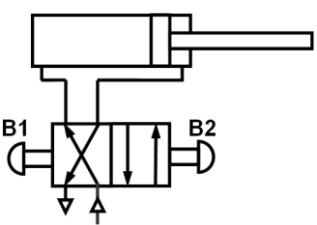
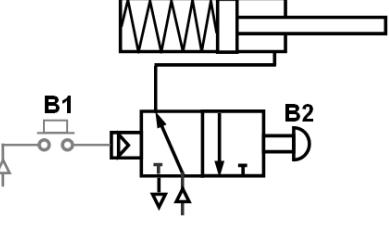
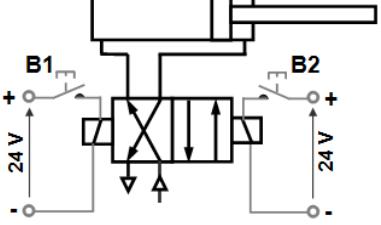
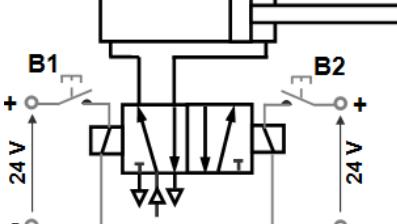


Distributeur en position ...

Pour la suite utiliser les abréviations suivantes

Élément	Relais ou bouton poussoir		Lampe		Moteur électrique ou vitesse		Distributeur		Tige du vérin	
	Position ou état	Travail R	Allumée A	Éteinte E	Marche M	Arrêt A	Position Gauche G	Position Droite D	Entrée E	Sortie S
Abréviation	T	R	A	E	M	A	G	D	E	S

Ex7- Compléter les tableaux suivants, les étapes étant exécutées les unes après les autres dans l'ordre.

	Étape	Position du bouton B		Position du distributeur		Position de la tige du vérin	
	Étape 0	R		D		E	
	Étape 1	T					
	Étape 2	R					
	Étape 3	T					
	Étape 0	R					
	Étape 1	T					
	Étape 2	R					
	Étape 3	T					
	Étape 4	R					
	Étape 5	T					
	Étape 6	R					
	Étape 0	R		R		G	
	Étape 1	R		T			
	Étape 2	R		R			
	Étape 3	T		R			
	Étape 4	R		R			
	Étape 5	T		R			
	Étape 6	R		R			
	Étape 7	R		T			
	Étape 8	R		R			
	Étape 0	R		R		G	
	Étape 1	R		T			
	Étape 2	R		R			
	Étape 3	T		R			
	Étape 4	R		R			
	Étape 5	T		R			
	Étape 6	R		R			
	Étape 7	R		T			
	Étape 8	R		R		S	
	Étape 0	R		R			
	Étape 1	T		R			
	Étape 2	R		R			
	Étape 3	R		T			
	Étape 4	R		R			
	Étape 5	R		T			
	Étape 6	R		R			
	Étape 7	T		R			
	Étape 8	R		R			
	Étape 0	T		R			
	Étape 1	R		R			
	Étape 2	R		T			
	Étape 3	R		R			
	Étape 4	T		R			
	Étape 5	R		R			

7- Distribuer l'énergie Pneu/Hyd

2 SM-B-; 1 STM; TCT; (Doc : élève)

Ex8- Le circuit pneumatique schématisé ci-contre fait apparaître des constituants de la chaîne d'énergie ainsi que des constituants de la chaîne d'information.

1- Identifier les constituants correspondant aux fonctions techniques suivantes :

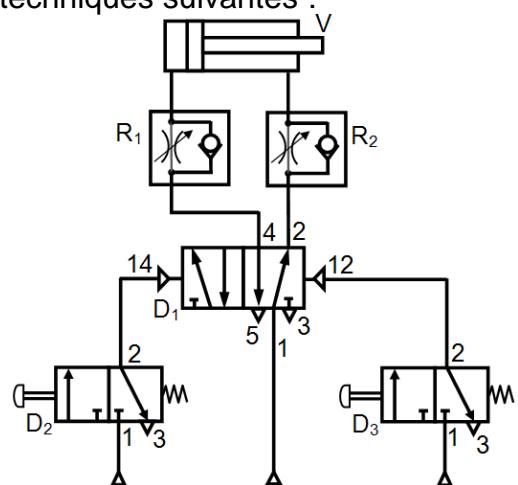
- ♦ Distribuer l'énergie :
- ♦ Convertir l'énergie :
- ♦ Adapter l'énergie (réglage du débit d'air) :

2- Déterminer la désignation de ces constituants.

Rep	Désignation
D1	
R1	
R2	
V	

3- Reproduire partiellement le circuit en ne recopiant que les constituants désignés précédemment, en cas de sortie de la tige.

Surligner en rouge le chemin suivi par l'air sous pression, et en vert celui de l'air qui s'échappe.



4- Pour obtenir les mêmes valeurs de vitesse aller et retour, sur quels composants peut-on agir ? Préciser comment.

.....

.....

.....

.....

Ex9- On dispose d'un vérin double effet qui a les caractéristiques suivantes :

- Diamètre de la tige $d = 10 \text{ mm}$; - Diamètre du piston $D = 100 \text{ mm}$; - Rendement $\eta = 0,9$.

Il est alimenter par une pression de 10 bar et un débit $Q_v = 6.10^4 \text{ l/min}$

1- Établir le diagramme SADT du vérin pneumatique.

2- Calculer la puissance d'entrée P_e du vérin pneumatique.

.....

3- Calculer la puissance de sortie P_s du vérin pneumatique.

.....

4- Calculer la force de poussée F_p du vérin pneumatique.

.....

5- Calculer la force de traction F_t du vérin pneumatique.

.....

6- Calculer la vitesse de sortie V_1 de la tige du vérin pneumatique.

.....

7- Calculer la vitesse de rentrée V_2 de la tige du vérin pneumatique.

.....