

DEVOIR SURVEILLE N° : 3

Système à étudier :

Poste de distillation et de séparation



Mise en bouteille

Barème de notation

SEV1 - Analyse fonctionnelle : (2,5pts)

- 1- Enoncé du besoin :.../1pt
- 2- Nature de la MO et la V.A. :.../0,5pt
- 3- Actigramme de niveau A-0 :.../1pt

SEV2 - Etude partielle de la chaîne

d'énergie : (17,5pts)

❖ **Tache 1 : Etude du moteur M4 (3,5pts)**

- 1- :.../0.5pt
- 2- :.../0.25pt
- 3- :.../0.5pt
- 4- :.../0.5pt
- 5- :.../0.25pt
- 6- :.../0.5pt
- 7- :.../0.25pt
- 8- :.../0.5pt
- 9- :.../0.25pt

❖ **Tache 2 : Choix des appareillages de commande et de protection de M4 (5,5pts)**

- 1- :.../0.75pt
- 2- :.../1.25pt
- 3- :.../0.75pt
- 4- :.../0.5pt

- 5- :.../1pt
- 6- :.../0.5pt
- 7- :.../0.75pt

❖ **Tache 3 : Choix du nouveau moteur M4 et de son variateur de vitesse (2,5pts)**

- 1- :.../0.5pt
- 2- :.../1pt
- 3- :.../1pt

❖ **Tache 4 : Etude du vérin C1 (3,5pts)**

- 1- :.../0.5pt
- 2- :.../0.5pt
- 3- :.../0.5pt
- 4- :.../0.5pt
- 5- :.../0.5pt
- 6- :.../0.5pt
- 7- :.../0.5pt

❖ **Tache 5 : Etude du moteur Pas à Pas (2,5pts)**

- 1- :.../0.25pt
- 2- :.../1pt
- 3- :.../0.5pt
- 4- :.../0.25pt
- 5- :.../0.25pt
- 6- :.../0.25pt

I. Présentation du système :

Ce système permet d'extraire par distillation l'essence et l'eau de fleurs d'orangers.

- ✓ l'essence est un produit de base utilisé en parfumerie, il est stocké dans un réservoir.
- ✓ l'eau de fleurs d'oranger est un produit à usage courant, elle est mise en bouteilles pour la commercialisation.

II. Description du système :

Le croquis de la page 13/17 (Doc Res 01), représente le système qui est constitué de :

- ✓ Un poste de distillation et de séparation.
- ✓ Une chaîne de mise en bouteilles.
- ✓ Une salle de commande et de contrôle du système.

1° / le poste de distillation et de séparation :

Le poste de distillation est constitué d'un palan de levage, d'un chaudron et d'un condenseur.

- ✓ Le chaudron peut contenir jusqu'à Cinq paniers de fleurs d'oranger de 100 kg chacun,
- ✓ Le palan assure le placement des cinq paniers, un par un, dans le chaudron.

L'accrochage des paniers se fait manuellement.

Le chaudron contient de l'eau potable dans laquelle sont immergés les paniers, l'eau est portée à ébullition grâce à des résistances chauffantes.

La vapeur produite est dirigée vers le condenseur qui la transforme en liquide qui est un mélange d'essence et d'eau de fleurs. Ce mélange passe par un séparateur muni de deux sorties :

- ✓ Une sortie pour l'essence de fleurs reliée à un réservoir non représenté.
- ✓ Une sortie pour l'eau de fleurs d'orangers. Cette eau sera ensuite mise en bouteilles.

2° / la chaîne de mise en bouteille :

Elle est constituée principalement d'un poste de remplissage et de bouchage.

L'alimentation de ce poste en bouteilles se fait par tapis roulant entraîné par le moteur M4 et muni de support à pas régulier pour le maintien des bouteilles.

3° / Stockage des bouteilles :

Après remplissage des bouteilles, ils seront par la suite stockés dans des caisses. L'emplacement des bouteilles se fait-il par l'intermédiaire d'un vérin C1 qui n'est pas indiqué dans le croquis de la page 13/17 (Doc Res 01).

SEV 1**ANALYSE FONCTIONNELLE DU SYSTEME****/ 2,5pts**

RESSOURCES A EXPLOITER : Présentation et fonctionnement du système.

Tâche**Etude fonctionnelle****/ 2,5 pts**Sur le document DREP 01- [page 7/17](#)

1. Enoncer le besoin du système étudié (distillation et séparation) en utilisant le diagramme bête à corne. **(1 pt)**
2. Indiquer la nature de la matière d'œuvre à transformer et la nature de la valeur ajoutée. **(0,5 pt)**
3. Compléter l'actigramme A-0 global. **(1 pt)**

SEV 2**ETUDE PARTIELLE DE LA CHAINE D'ENERGIE****/ 17,5ts****Tâche 1****Etude du moteur d'entraînement M4****/ 3,5 pts****RESSOURCE A EXPLOITER : DRES 02 page 14**

Le moteur d'entraînement du tapis roulant M4 est de type asynchrone triphasé. Il est soumis à des tests correspondant à son fonctionnement. Il est alimenté par une source de tensions triphasées sinusoïdales 230/400V-50Hz.

On a relevé la fréquence de rotation du rotor $n'=1450$ tr/mn, l'intensité efficace nominale du courant en ligne est de 10 A et le facteur de puissance du moteurs $\cos \varphi = 0,8$.

Sur le document DREP 02- [page 8/17](#)

1. Compléter l'actigramme de niveau A-0 du moteur asynchrone **(0,5 pt)**
2. Les enroulements du stator sont couplés en étoile. Quelle es la valeur efficace de la tension nominale aux bornes de chaque enroulement. **(0,25 pt)**

Calculer :

3. La puissance P_a absorbée par le moteur. **(0,5 pt)**
4. L'ensemble des pertes noté Σ_{pertes} si La puissance utile $P_u=5Kw$. **(0,5 pt)**
5. Le rendement η en (%). **(0,25 pt)**
6. Les Pertes par effet joule notées P_{js} dans les trois résistances des enroulements statoriques sachant que chaque résistance vaut $R_s=1\Omega$. **(0,5 pt)**
7. L'ensemble du reste des pertes constantes noté P_c . **(0,25 pt)**
8. Le moment C_u du couple utile. **(0,5 pt)**
9. Donner la référence (le type) et la puissance normalisée choisi P_{un} du moteur qu'on doit utiliser. **(0,25 pt)**

Tâche 2**Choix des appareillages de commande et de protection du moteur M4****/ 5,5 pts****RESSOURCES A EXPLOITER : DRES 02, 03 et 04 pages 14, 15 et 16**

Le moteur Choisi M4 tourne dans un seul sens de marche. Il est actionné manuellement par un bouton marche S_1 . Par contre l'arrêt se fait à l'aide d'un bouton poussoir S_2 . En plus du contacteur KM1 qui permet d'alimenter le moteur, on utilise d'autre appareillage de protection comme le sectionneur porte fusibles Q1 et le relais thermique F1.

Sur les documents DREP 03 et 04- pages 9/17 et 10/17

On vous demande de compléter :

1. Le schéma de puissance avec le repérage nécessaire ; **0,75 pt**
2. Le schéma de commande avec le repérage nécessaire ; **1,25 pts**
3. Compléter le tableau des fonctions des appareillages du circuit de puissance **0,75 pts**

Par la suite, on vous demande de faire un bon choix et de donner les bonnes références du :

4. Relais thermique F1 ; **0,5 pt**
5. Contacteur KM1 (avec 1 contact NO) y compris celle de la bobine sachant qu'elle est alimenter par une tension $V=220V$; **1 pt**
6. Sectionneur tripolaire porte fusibles avec deux contacts de pré coupure ; **0,5 pt**
7. Fusibles sans percuteur en indiquons le type, le calibre, la taille ; **0,75 pt**

Tâche 3**Choix du nouveau moteur M4 et de son variateur de vitesse****/ 2,5 pts****RESSOURCES A EXPLOITER : DRES 02 et 05 pages 14 et 17**

Dans le but d'entraîner une nouvelle gamme de produit de l'entreprise, le moteur asynchrone M4 doit être remplacé par un autre qui doit fournir une puissance de valeur 6Kw. Il sera entraîné par un variateur de vitesse de type Altivar 31.

Sur le document DREP 04- page 10/17

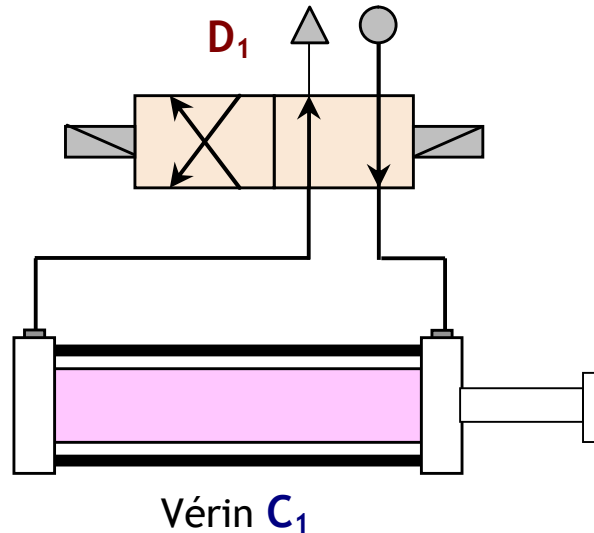
1. Donner La référence du nouveau moteur en indiquant sa puissance nominale **Pun**. **(0,5 pt)**
2. Déterminer, du tableau, ses caractéristiques nominales : **sa vitesse nominale, son intensité nominale, le rapport de I_d/I_n et son rendement** (4/4). **(1 pt)**
3. La référence de son variateur de vitesse du type Altivar 31 (ATV31H.....) sachant que ce dernier sera alimenté par la tension du réseau triphasé 400V-50Hz. **(1 pt)**

Tâche 4

Etude du Vérin C1

/ 3,5 pts

Le vérin **C1** qui permet de pousser les bouteilles vers les caisses de stockage est de type double effet. Il dispose d'un piston de diamètre $D=40\text{mm}$. L'air sous pression utilisé est de pression $P=8\text{bars}$. Ce vérin est commandé par le distributeur **D1**.



Sur les documents DREP 04 et 05- [pages 10/17 et 11/17](#)

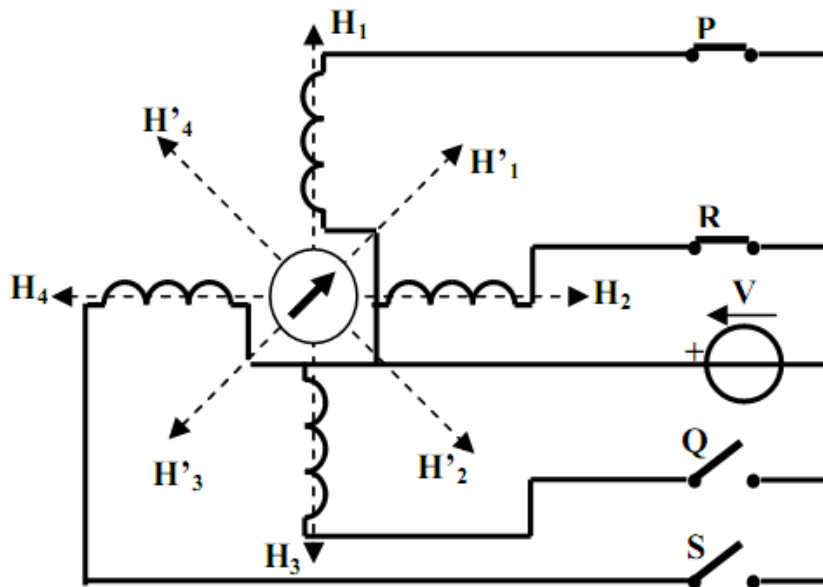
1. Etablir l'actigramme de niveau A-0 du vérin linéaire 0,5 pt
2. Quel le nom complet du distributeur **D1** (Nom, type et commande); 0,5 pt
3. Mettre le repérage manquant sur le schéma du distributeur **D1** ; 0,5 pt
4. Calculer la valeur de la force **F1** qui permet de faire sortir la tige du vérin ; 0,5 pt
5. De même pour la valeur du diamètre de la tige noté **d1** pour que la force exercer pour la faire rentrer soit $F2=300\pi \text{ N}$; 0,5 pt
6. Donner le nom de l'élément qu'on pourrait ajouter au schéma d'alimentation du vérin pour pouvoir faire varier la vitesse de sortie de la tige. 0,5 pt
7. Insérer, alors, dans le schéma d'alimentation du vérin la solution technologique que vous avez choisi pour faire varier uniquement la vitesse de sortie de la tige. 0,5 pt

Tâche 5

Etude du Moteur Pas à Pas du lecteur DVD

/ 2,5 pts

La gestion du système se fait à l'aide d'un ordinateur. Ce dernier contient un lecteur DVD. On suppose que ce lecteur contient un moteur Pas à Pas à aimant permanent. Les quatre bobines du moteur sont commandées par quatre interrupteurs électronique : P, Q, R et S comme le montre la figure suivante :

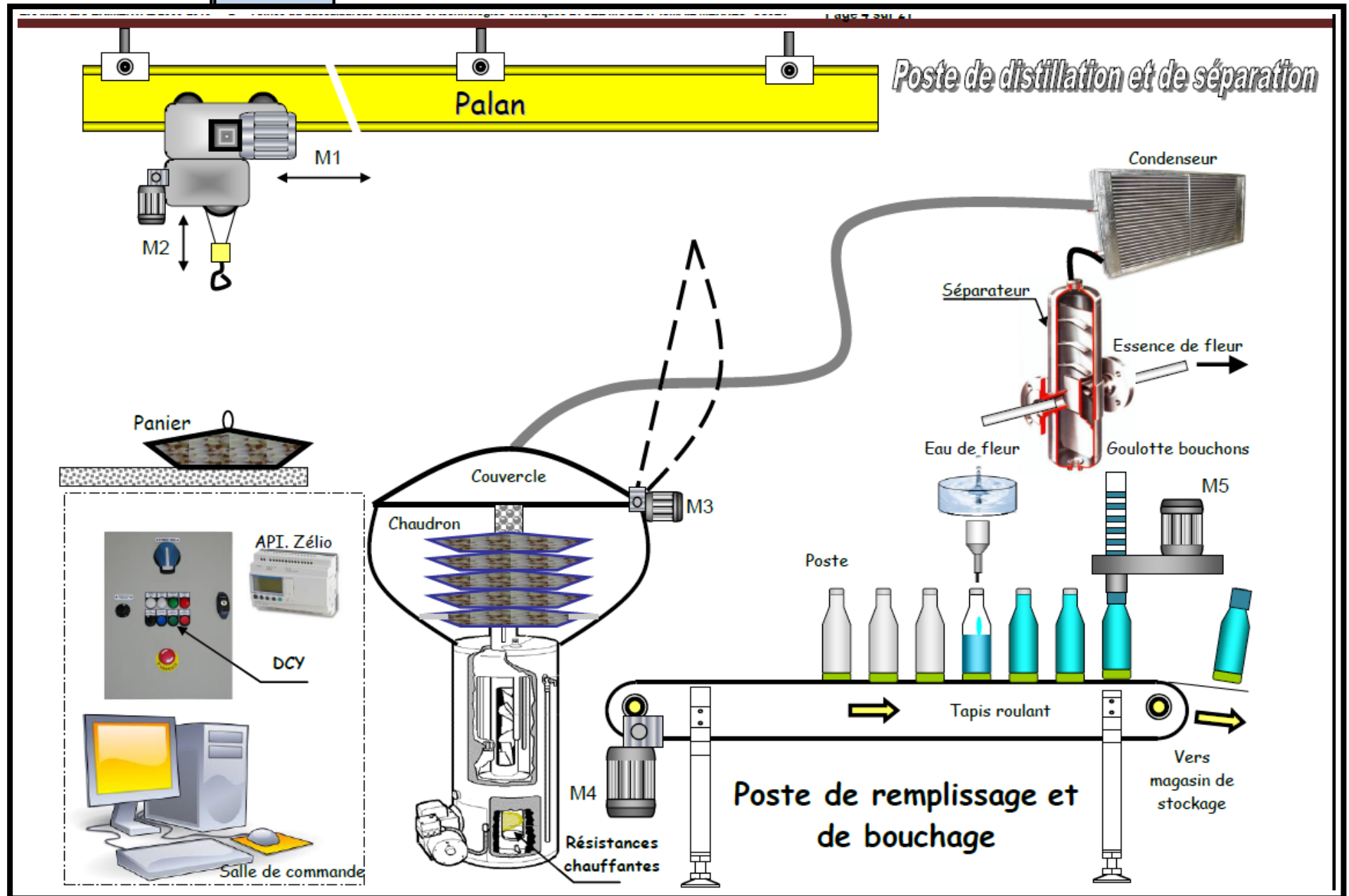


Sur les documents DREP 05 et 06- [pages 11/17 et 12/17](#)

1. Quels sont les composants électroniques qu'on pourrait utilisés comme interrupteur électronique; **0,25 pt**
2. Remplir le tableau de commandes des interrupteurs (par 0 ou 1) suivant le mode de fonctionnement désiré ; **1 pt**
3. Tracer le chronogramme correspondant; **0,5 pt**
4. Définir le mode de commande du moteur utilisé (mode 1, mode 2 ou mode 1et2); **0,25 pt**
5. Quel est, alors, la pas θ de rotation ; **0,25 pt**
6. En déduire la valeur de la résolution N_p ; **0,25 pt**

DRES 01

Croquis du système



Contrôle n°3	Sciences de l'ingénieur - 2 ^{ème} SMB - 2014/2015	Lycée Anisse
DRES	Unité de distillation et de séparation	Page 14/17

DRES 02

CATALOGUE CONSRUCTEUR DU MOTEUR

Puissance		Type	Intensité absorbée				Caractéristiques en charge						Vitesse	MD ² *	Masse approx
			In 400V	Id/ In	Cd/ Cn	Cm/ Cn	Rendement %			cos φ					
kW	ch		A				1/2	3/4	4/4	1/2	3/4	4/4	tr/mn	kg.m ²	kg
1500 tr/mn (moteur 4 pôles)															
0,09	0,12	LS56	0,38	2,89	1,8	1,85	41	46	54	0,48	0,56	0,67	1375	0,0008	4
0,12	0,17	LS63E	0,43	2,79	2	2	52	56	55	0,52	0,67	0,80	1350	0,0014	4,8
0,18	0,25	LS63E	0,60	3,50	2,10	2,10	56	60	63	0,57	0,68	0,78	1390	0,0019	5
0,25	0,33	LS63L	0,85	3,76	2,34	2,06	56	62	61	0,53	0,64	0,73	1400	0,0021	4
0,37	0,5	LS63L	1,2	4,17	2,5	2,44	59	64	64	0,51	0,61	0,73	1390	0,0029	6
0,25	0,33	LS71L	0,82	3,90	1,8	2,4	50	57	61	0,51	0,64	0,75	1415	0,0027	6,4
0,37	0,50	LS71L	1,1	4,36	1,85	2,5	58	65	67	0,51	0,66	0,76	1400	0,0034	7,3
0,55	0,75	LS80L	1,65	4,61	2,1	2,2	60	66	68	0,50	0,64	0,75	1400	0,0055	9
0,55	1	LS80L	2,1	4,76	2,4	2,4	66	71	72	0,57	0,70	0,75	1400	0,0072	10,5
0,9	1,25	LS80L	2,6	5,38	2,9	2,7	67	73	73	0,48	0,61	0,76	1415	0,0094	11,5
1,1	1,5	LS90S	2,7	5,67	2,2	2,4	74	76	77	0,60	0,74	0,82	1420	0,0127	14
1,5	2	LS90L	3,7	5,92	2,3	2,6	75	78	78	0,57	0,72	0,80	1420	0,0157	15
1,8	2,5	LS90L	4,3	5,65	2,1	2,3	78	80	79	0,62	0,75	0,82	1410	0,0196	17
2,2	3	LS100L	5,25	6,3	2,5	2,6	78	80,5	81	0,58	0,70	0,79	1435	0,0238	21
3	4	LS100L	7,1	6,35	2,8	2,8	78	81	81	0,60	0,72	0,79	1435	0,0298	23
4	5,5	LS112M	9,5	5,7	2,3	2,4	79	81	82	0,56	0,70	0,78	1440	0,0538	28
4,5	6	LS112M	10,8	6,9	2,8	2,9	79	82	84	0,57	0,72	0,74	1450	0,0601	32,5
5,5	7,5	LS132S	11,8	7,25	2,4	2,5	79	82	83	0,57	0,73	0,85	1435	0,0845	45
7,5	10	LS132M	16	7,9	3,2	3,1	81	84	85	0,66	0,77	0,83	1450	0,1338	56
9	12	LS132M	18,6	8,2	2,6	2,9	83	85	85	0,72	0,82	0,86	1445	0,1541	62
11	15	LS160M	22	5	2,1	2,1	86	87,5	87	0,80	0,85	0,87	1440	0,215	80
15	20	LS160L	29,3	5,8	2,4	2,5	88	89	89	0,76	0,83	0,86	1445	0,292	97
18,5	25	LS480MT	36,4	5,8	2,5	2,4	88	89	88,5	0,77	0,84	0,87	1450	0,354	113
22	30	LS180L	44,1	5,5	2,4	2,5	88	89	89	0,73	0,81	0,86	1455	0,488	135
30	40	LS200LT	60	6,3	2,5	2,4	87,5	89,5	89,5	0,74	0,81	0,85	1455	0,605	170
37	50	LS225ST	72	6,4	2,7	2,5	88,5	90,5	90,5	0,74	0,83	0,86	1460	1,027	210
45	60	LS225M	85,5	6	2,7	2,7	89,5	91	91	0,75	0,83	0,86	1460	2,426	275
55	75	LS250M	106	6,6	2,7	2,7	89	91,5	92	0,77	0,83	0,86	1470	4,43	315
75	100	LS280ST	145	7	3,1	2,9	90	91,5	92	0,78	0,82	0,85	1470	6,31	400
90	125	LS280M	173	7	3,1	2,7	90,5	92	92,5	0,77	0,83	0,85	1475	8,629	565
110	150	FLS315ST	211	7,4	3,4	2,6	90,5	92	93	0,75	0,81	0,85	1475	10,606	685
132	180	LS315MT	253	7,1	3,3	2,6	91,5	93	94	0,75	0,81	0,84	1480	11,868	750
160	220	FLS315MR	291	7,8	3,2	2,6	93	94	94	0,81	0,86	0,88	1485	23	1310
200	270	FLS315VL	358	8	3,2	2,8	94	94,5	94,5	0,82	0,88	0,89	1485	28,2	1460
225	305	FLSCB355S	407	5	0,6	2,1	92,7	94,1	94,5	0,84	0,88	0,89	1485	22,32	1670
250	340	FLSCB355MR	450	5	0,6	2,1	93,1	94,4	94,8	0,84	0,88	0,89	1485	23,76	1730
280	380	FLSCB355M	503	5	0,6	2,1	93,5	94,7	95	0,84	0,88	0,89	1486	24,2	1815
315	430	FLSCB355LR	564	5	0,6	2,1	93,9	95	95,3	0,84	0,88	0,89	1486	25,8	1905
355	480	FLSCB355L	634	5,2	0,6	2,1	94,2	95,3	95,6	0,84	0,88	0,89	7	31	2020


Contrôle n°3	Sciences de l'ingénieur - 2 ^{ème} SMB - 2014/2015	Lycée Anisse
DRES	Unité de distillation et de séparation	Page 15/17

DRES 03

Tableau de choix du relais thermique

zone de réglage du relais A	fusibles à associer au relais choisi type aM gG A A		pour montage sous contacteur LC1 LP1		référence
classe 10 A (1)					
0,10...0,16	0,25	2	D09...D38	D09...D32	LR2-D1301
0,16...0,25	0,5	2	D09...D38	D09...D32	LR2-D1302
0,25...0,40	1	2	D09...D38	D09...D32	LR2-D1303
0,40...0,63	1	2	D09...D38	D09...D32	LR2-D1304
0,63...1	2	4	D09...D38	D09...D32	LR2-D1305
1...1,6	2	4	D09...D38	D09...D32	LR2-D1306
1,6...2,5	4	6	D09...D38	D09...D32	LR2-D1307
2,5...4	6	10	D09...D38	D09...D32	LR2-D1308
4...6	8	16	D09...D38	D09...D32	LR2-D1310
5,5...8	12	20	D09...D38	D09...D32	LR2-D1312
7...10	12	20	D09...D38	D09...D32	LR2-D1314
9...13	16	25	D12...D38	D12...D32	LR2-D1316
12...18	20	35	D18...D38	D18...D32	LR2-D1321
17...25	25	50	D25...D38	D25 et D32	LR2-D1322
23...32	40	63	D25...D38	D25 et D32	LR2-D2353
30...40	40	80	D32 et D38	D32	LR2-D2355
17...25	25	50	D40...D95	D40...D80	LR2-D3322
23...32	40	63	D40...D95	D40...D80	LR2-D3353
30...40	40	100	D40...D95	D40...D80	LR2-D3355
37...50	63	100	D50...D95	D50...D80	LR2-D3357
48...65	63	100	D50...D95	D50...D80	LR2-D3359
55...70	80	125	D65...D95	D65 et D80	LR2-D3361
63...80	80	125	D80 et D95	D80	LR2-D3363
80...104	100	160	D95		LR2-D3365
80...104	125	200	D115 et D150		LR2-D4365
95...120	125	224	D115 et D150		LR2-D4367
110...140	160	250	D150		LR2-D4369

Tableau de choix du contacteur

puissances normalisées des moteurs triphasés 50/60 Hz en catégorie AC-3								courant assigné d'emploi en AC-3 440 V jusqu'à A	contacts auxiliaires instantanés 	référence de base à compléter par le repère de la tension (2)	
220 V kW	380 V kW	415 V kW	440 V kW	500 V kW	660 V kW	690 V kW	1000 V kW			fixation (1)	tensions usuelles
2,2	4	4	4	5,5	5,5			9		LC1-D0900.. (3)	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D0910..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D0901..	B7 E7 FE7 P7 V7
3	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5			12		LC1-D1200.. (3)	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D1210..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D1201..	B7 E7 FE7 P7 V7
4	7,5	9	9	10	10			18		LC1-D1800.. (3)	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D1810..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D1801..	B7 E7 FE7 P7 V7
5,5	11	11	11	15	15			25		LC1-D2500..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D2510..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D2501..	B7 E7 FE7 P7 V7
7,5	15	15	15	18,5	18,5			32		LC1-D3200.. (3)	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D3210..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D3201..	B7 E7 FE7 P7 V7
9	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5			38		LC1-D3810..	B7 E7 FE7 P7 V7
									1	LC1-D3801..	B7 E7 FE7 P7 V7
11	18,5	22	22	22	30	22		40	1	LC1-D4011..	B5 E5 FE5 P5 V5
15	22	25	30	30	33	30		50	1	LC1-D5011..	B5 E5 FE7 P5 V5
18,5	30	37	37	37	37	37		65	1	LC1-D6511..	B5 E5 FE7 P5 V5
22	37	45	45	55	45	45		80	1	LC1-D8011..	B5 E5 FE7 P5 V5
25	45	45	45	55	45	45		95	1	LC1-D9511..	B5 E5 FE7 P5 V5
30	55	59	59	75	80	75		115		LC1-D11500..	B5 E5 FE7 P5 V5
40	75	80	80	90	100	90		150		LC1-D15000..	B7 E7 FE7 P7 V7

Contrôle n°3	Sciences de l'ingénieur - 2 ^{ème} SMB - 2014/2015	Lycée Anisse
DRES	Unité de distillation et de séparation	Page 16/17

DRES 04

Tableau du choix de la référence de la bobine du

volts	24	42	48	110	115	220	230	240	380	400	415	440	500	660
LC1-D09...D115														
50 Hz	B5	D5	E5	F5	FE5	M5	P5	U5	Q5	V5	N5	R5	S5	Y5
60 Hz	B6	D6	E6	F6		M6		U6	Q6			R6		
LC1-D09...D150 (bobines D115 et D150 antiparasitées d'origine)														
50/60 Hz	B7	D7	E7	F7	FE7	M7	P7	U7	Q7	V7	N7	R7		

Tableau du sectionneur porte fusibles



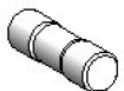
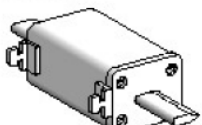

Blocs nus tripolaires

calibre	taille des cartouches fusibles	nombre de contacts de pré coupure (1)	dispositif contre la marche en monophasé (2)	référence
25 A	10 x 38	1	sans	LS1-D2531A65 (3)
		2	sans	LS1-D253A65 (3)
50 A	14 x 51	1	sans	GK1-EK (4)
			avec	GK1-EV (4)
		2	sans	GK1-ES (4)
			avec	GK1-EW (4)
125 A	22 x 58	1	sans	GK1-FK (4)
			avec	GK1-FV (4)
		2	sans	GK1-FS (4)
			avec	GK1-FW (4)

Blocs nus tétrapolaires

calibre	taille des cartouches fusibles	nombre de contacts de pré coupure (1)	dispositif contre la marche en monophasé (2)	référence
25 A	10 x 38	1	sans	LS1-D2531A65 (3)
		2	sans	+ LA8-D254 LS1-D253A65 (3)
50 A	14 x 51	1	sans	GK1-EM (5)
			avec	GK1-EY (5)
		2	sans	GK1-ET (5)
			avec	GK1-EX (5)
125 A	22 x 58	1	sans	GK1-FM (5)
			avec	GK1-FY (5)
		2	sans	GK1-FT (5)
			avec	GK1-FX (5)

Tableau du choix des fusibles

Cartouches fusibles						
fusibles type	tension assignée maximale V	calibre A	vente par quantité indivisible	sans percuteur référence unitaire	avec percuteur référence unitaire	
 cylindriques 8,5 x 31,5	~ 400	1	10	DF2-BA0100		
		2	10	DF2-BA0200		
		4	10	DF2-BA0400		
		6	10	DF2-BA0600		
		8	10	DF2-BA0800		
		10	10	DF2-BA1000		
		16	10	DF2-BA1600		
 cylindriques 10 x 38	~ 500	0,16	10	DF2-CA001		
		0,25	10	DF2-CA002		
		0,50	10	DF2-CA005		
		1	10	DF2-CA01		
		2	10	DF2-CA02		
		4	10	DF2-CA04		
		6	10	DF2-CA06		
		8	10	DF2-CA08		
		10	10	DF2-CA10		
		12	10	DF2-CA12		
 cylindriques 14 x 51	~ 400	16	10	DF2-CA16		
		20	10	DF2-CA20		
		25	10	DF2-CA25		
		0,25	10	DF2-EA002		
		0,50	10	DF2-EA005		
		1	10	DF2-EA01		
		2	10	DF2-EA02		DF3-EA02
		4	10	DF2-EA04		DF3-EA04
		6	10	DF2-EA06		DF3-EA06
		8	10	DF2-EA08		DF3-EA08
 cylindriques 14 x 51	~ 500	10	10	DF2-EA10		DF3-EA10
		12	10	DF2-EA12		DF3-EA12
		16	10	DF2-EA16		DF3-EA16
		20	10	DF2-EA20		DF3-EA20
		25	10	DF2-EA25		DF3-EA25
		32	10	DF2-EA32		DF3-EA32
		40	10	DF2-EA40		DF3-EA40
		50	10	DF2-EA50		DF3-EA50
 cylindriques 14 x 51	~ 400					

Contrôle n°3	Sciences de l'ingénieur - 2 ^{ème} SMB - 2014/2015	Lycée Anisse
DRES	Unité de distillation et de séparation	Page 17/17

DRES 05

Variateur de vitesse Altivar 31

Tension d'alimentation monophasée : 200...240 V 50/60 Hz

Moteur triphasé 200...240 V

Moteur	Réseau (entrée)		Icc ligne présumé maxi	Puissance apparente	Courant d'appel maxi (3)	Variateur (sortie)		Puissance dissipée à charge nominale	Référence (5)
	Courant de ligne maxi (2) en 200 V	en 240 V				Courant nominal In (1)	Courant transitoire maxi (1) (4)		
kW / HP	A	A	kA	kVA	A	A	A	W	
0,18 / 0,25	3,0	2,5	1	0,6	10	1,5	2,3	24	ATV31H018M2
0,37 / 0,5	5,3	4,4	1	1,0	10	3,3	5,0	41	ATV31H037M2
0,55 / 0,75	6,8	5,8	1	1,4	10	3,7	5,6	46	ATV31H055M2
0,75 / 1	8,9	7,5	1	1,8	10	4,8/4,2 (6)	7,2	60	ATV31H075M2
1,1 / 1,5	12,1	10,2	1	2,4	19	6,9	10,4	74	ATV31HU11M2
1,5 / 2	15,8	13,3	1	3,2	19	8,0	12,0	90	ATV31HU15M2
2,2 / 3	21,9	18,4	1	4,4	19	11,0	16,5	123	ATV31HU22M2

Tension d'alimentation triphasée : 200...240 V 50/60 Hz

Moteur triphasé 200...240 V

Moteur	Réseau (entrée)		Icc ligne présumé maxi	Puissance apparente	Courant d'appel maxi (3)	Variateur (sortie)		Puissance dissipée à charge nominale	Référence (5)
	Courant de ligne maxi (2) en 200 V	en 240 V				Courant nominal In (1)	Courant transitoire maxi (1) (4)		
kW / HP	A	A	kA	kVA	A	A	A	W	
0,18 / 0,25	2,1	1,9	5	0,7	10	1,5	2,3	23	ATV31H018M3X
0,37 / 0,5	3,8	3,3	5	1,3	10	3,3	5,0	38	ATV31H037M3X
0,55 / 0,75	4,9	4,2	5	1,7	10	3,7	5,6	43	ATV31H055M3X
0,75 / 1	6,4	5,6	5	2,2	10	4,8	7,2	55	ATV31H075M3X
1,1 / 1,5	8,5	7,4	5	3,0	10	6,9	10,4	71	ATV31HU11M3X
1,5 / 2	11,1	9,6	5	3,8	10	8,0	12,0	86	ATV31HU15M3X
2,2 / 3	14,9	13,0	5	5,2	10	11,0	16,5	114	ATV31HU22M3X
3 / 3	19,1	16,6	5	6,6	19	13,7	20,6	146	ATV31HU30M3X
4 / 5	24	21,1	5	8,4	19	17,5	26,3	180	ATV31HU40M3X
5,5 / 7,5	36,8	32,0	22	12,8	23	27,5	41,3	292	ATV31HU55M3X
7,5 / 10	46,8	40,9	22	16,2	23	33,0	49,5	388	ATV31HU75M3X
11 / 15	63,5	55,6	22	22,0	93	54,0	81,0	477	ATV31HD11M3X
15 / 20	82,1	71,9	22	28,5	93	66,0	99,0	628	ATV31HD15M3X

Tension d'alimentation triphasée : 380...500 V 50/60 Hz

Moteur triphasé 380...500 V

Moteur	Réseau (entrée)		Icc ligne présumé maxi	Puissance apparente	Courant d'appel maxi (3)	Variateur (sortie)		Puissance dissipée à charge nominale	Référence (5)
	Courant de ligne maxi (2) en 380 V	en 500 V				Courant nominal In (1)	Courant transitoire maxi (1) (4)		
kW / HP	A	A	kA	kVA	A	A	A	W	
0,37 / 0,5	2,2	1,7	5	1,5	10	1,5	2,3	32	ATV31H037N4
0,55 / 0,75	2,8	2,2	5	1,8	10	1,9	2,9	37	ATV31H055N4
0,75 / 1	3,6	2,7	5	2,4	10	2,3	3,5	41	ATV31H075N4
1,1 / 1,5	4,9	3,7	5	3,2	10	3,0	4,5	48	ATV31HU11N4
1,5 / 2	6,4	4,8	5	4,2	10	4,1	6,2	61	ATV31HU15N4
2,2 / 3	8,9	6,7	5	5,9	10	5,5	8,3	79	ATV31HU22N4
3 / 3	10,9	8,3	5	7,1	10	7,1	10,7	125	ATV31HU30N4
4 / 5	13,9	10,6	5	9,2	10	9,5	14,3	150	ATV31HU40N4
5,5 / 7,5	21,9	16,5	22	15,0	30	14,3	21,5	232	ATV31HU55N4
7,5 / 10	27,7	21,0	22	18,0	30	17,0	25,5	269	ATV31HU75N4
11 / 15	37,2	28,4	22	25,0	97	27,7	41,6	397	ATV31HD11N4
15 / 20	48,2	36,8	22	32,0	97	33,0	49,5	492	ATV31HD15N4

Contrôle n°3	Sciences de l'ingénieur - 2 ^{ème} SMB - 2014/2015	Lycée Anisse
DRES	Unité de distillation et de séparation	Page 18/17

Page 7/ 17	DREP	Devoir n° : 3 Classe : 2° SMB	Lycée Anisse Aïn Sebaâ Matière : S.I 2014/2015	Nom : Prénom :G :
---------------	------	----------------------------------	---	--

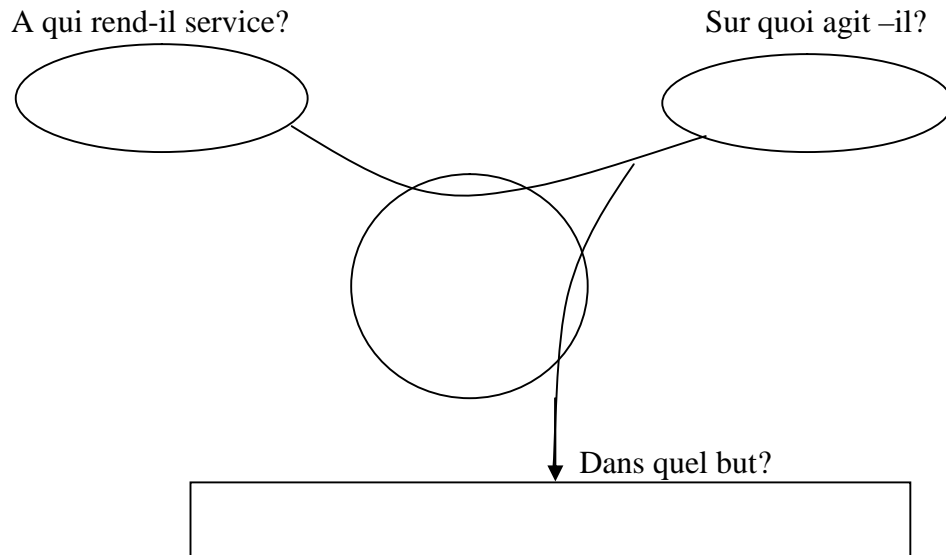
Note :/20

DREP 01

DOCUMENT A RENDRE

La bête à cornes (à compléter) - 1 pt -

Enoncer le besoin en utilisant le diagramme bête à corne.



Nature de la matière d'œuvre et de la valeur ajoutée - 0,5 pt -

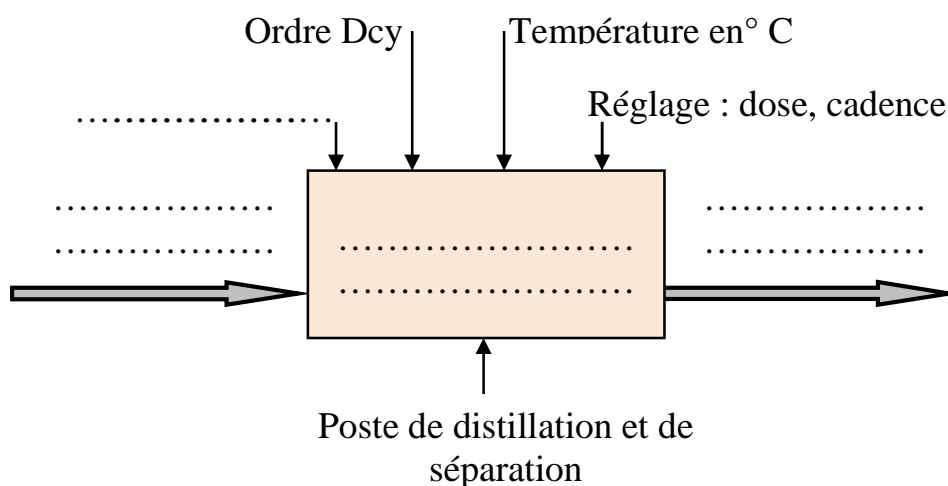
1. Quelle est la nature de la matière d'œuvre à transformer ? *Cocher la bonne réponse :*

☐ Matière ; ☐ Energie ; ☐ Information.

2. Quelle est la nature de la valeur ajoutée ? *Cocher la bonne réponse :*

☐ Transformation ; ☐ Déplacement ; ☐ Stockage.

L'actigramme A-0 (à compléter) - 1 pt -



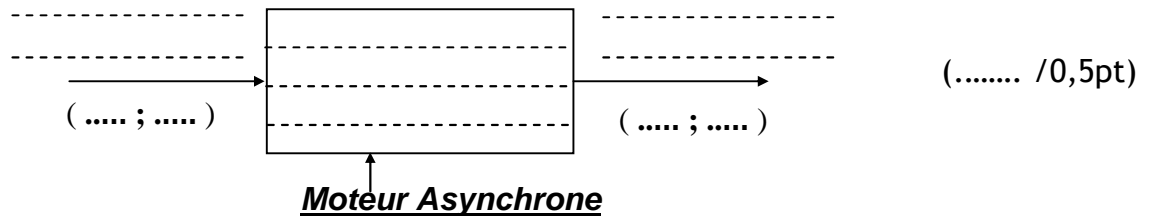
Page 8 / 17	DREP	Devoir n° : 3 Lycée Anisse Ain Sebaâ Classe : 2 °SMB Matière : S.I 2014/2015	Nom : Prénom : G :
----------------	-------------	---	---

DREP 02

DOCUMENT A RENDRE

ETUDE DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT M4 - 3,5 pts -

1. Actigramme de niveau A-0 du moteur asynchrone :



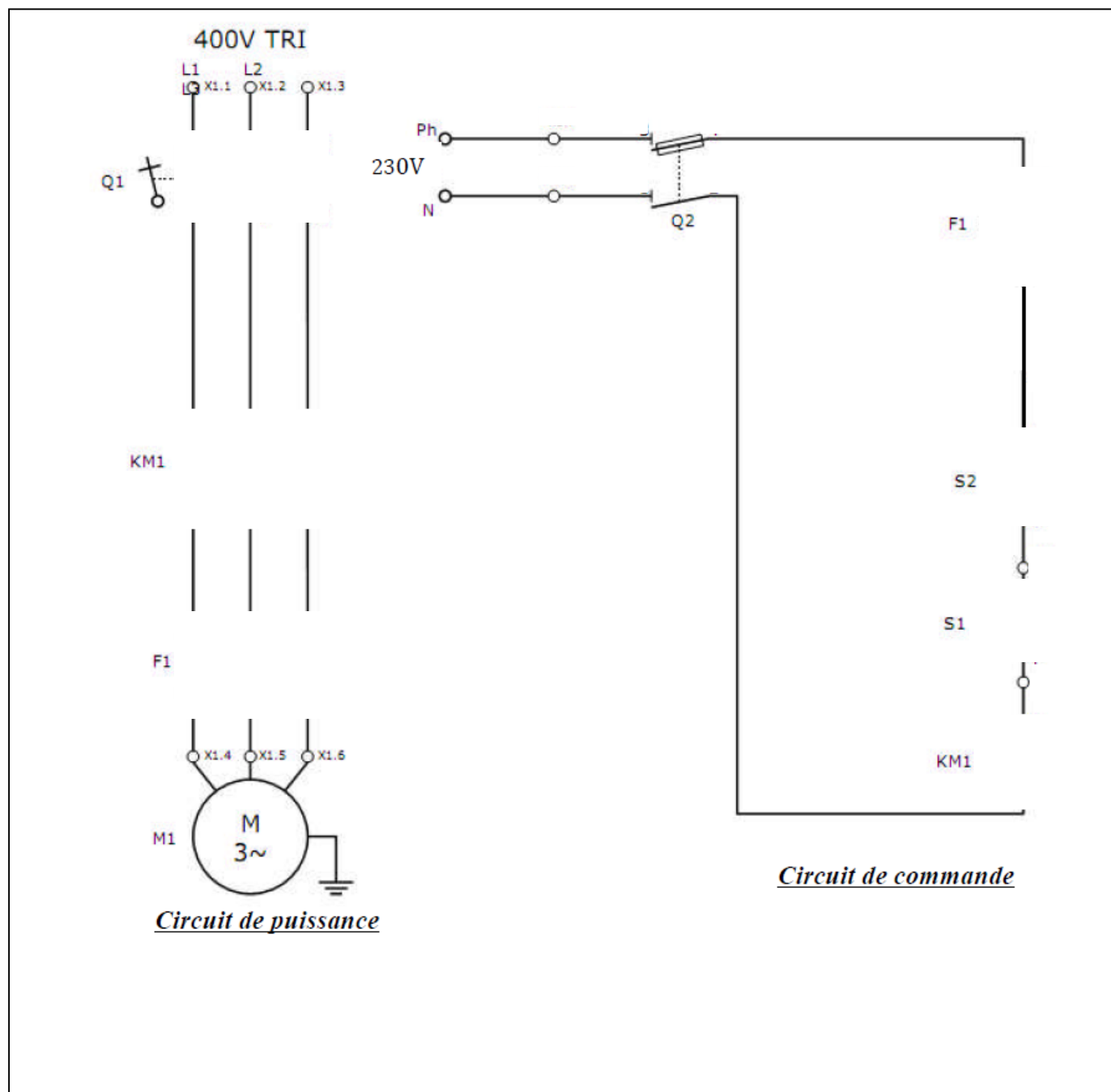
2. La tension efficace aux bornes de chaque enroulement est :.....(..... /0,25pt)
3. La puissance P_a absorbée par le moteur :
.....
.....(..... /0,5pt)
4. L'ensemble des pertes Σ_{pertes} sachant que $P_u=5Kw$:
.....
.....(..... /0,5pt)
5. Le rendement $\eta(\%)$:
.....
.....(..... /0,25pt)
6. Les pertes par effet joule P_{js} dans le stator sachant que $R_s=1\Omega$:
.....
.....(..... /0,5pt)
7. Les pertes constantes P_c :
.....
.....(..... /0,25pt)
8. Le moment C_u du couple utile :
.....
.....(..... /0,5pt)
9. La référence du moteur M4 :.....($P_{un}=.....$)....(..... /0,25pt)

Page 9/ 17	DREP	Devoir n° : 3 Lycée Anisse Ain Sebaâ Classe : 2°SMB Matière : S.I 2014/2015	Nom : Prénom :G :
---------------	-------------	--	--

DREP 03

DOCUMENT A RENDRE

Circuits de commande et de puissance - 2 pts -



Choix de l'appareillage - 3,5 pts -

3. La fonction des différents éléments du circuit de puissance : (...../0,75 pt)

<u>Désignation</u>	<u>Nom</u>	<u>Fonction réalisée</u>
F1	Relais thermique	
Q1	Sectionneur porte fusibles	
KM1	Contacteur	

Page 10/ 17	DREP	Devoir n° : 3 Classe : 2° SMB	Lycée Anisse Ain Sebaâ Matière : S.I 2014/2015	Nom : Prénom :G :
----------------	-------------	----------------------------------	---	--

DREP 04

DOCUMENT A RENDRE

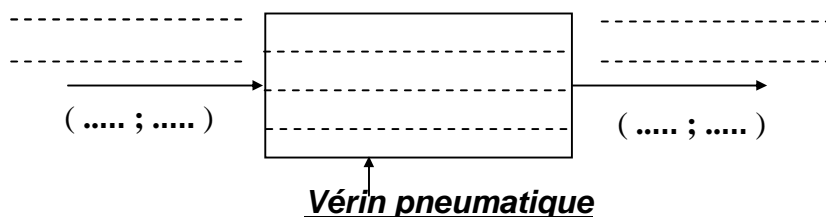
4. Référence du Relais thermique : (...../0,5 pt)
 5. Référence complète du contacteur (y compris la bobine) : (...../1 pt)
 6. Référence du sectionneur tripolaire avec deux contacts de precoupure : (...../0,5 pt)
 7. Référence des fusibles sans percuteur : (...../0,5 pt)
- Taille des fusibles sans percuteur : (...../0,25 pt)

Choix du nouveau moteur et de son variateur - 2,5 pts -

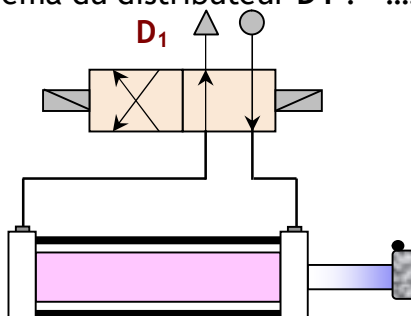
1. Référence du nouveau moteur:(Pun=.....) (...../0,5 pt)
2. Caractéristiques nominales du nouveau moteur:
Sa vitesse nominale : (...../0,25 pt) ; Id/In : (...../0,25 pt)
Courant nominal : (...../0,25 pt) ; Son rendement(4/4) : (...../0,25 pt)
3. Référence du variateur : (...../1 pt)

Etude du vérin C1 et son distributeur - 3,5 pts -

1. Actigramme de niveau A-0 du vérin ; (..... /0,5pt)



2. Le nom complet du distributeur D1 (Nom, type et commande) est :
..... (...../0,5 pt)
3. Le repérage manquant sur le schéma du distributeur D1 : (...../0,5 pt)

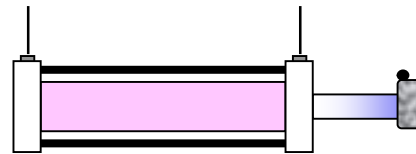
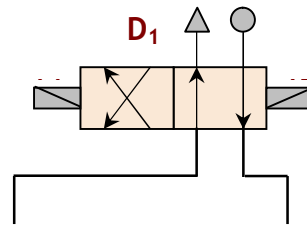


Page 11 / 17	DREP	Devoir n° : 3 Lycée Anisse Ain Sebaâ Classe : 2° SMB Matière : S.I 2014/2015	Nom : Prénom : G :
-----------------	-------------	---	---

DREP 05

DOCUMENT A RENDRE

4. La valeur de la force F_1 qui permet de faire sortir la tige est :
.....
..... (...../0,5 pt)
5. La valeur du diamètre d_1 de la tige est :
.....
..... (...../0,5 pt)
6. Le nom de l'élément à ajouter :(...../0,5 pt)
7. Schéma d'alimentation du Vérin :(...../0,5 pt)



Etude du moteur Pas à Pas du lecteur DVD - 2,5 pts -

1. Nom des composants électroniques utilisés comme interrupteur électronique :
♦
♦ (...../0,25 pt)
2. Tableau de commande des interrupteurs:

P	R	Q	S	Moteur
				↗
				↑
				↖
				←
				↙
				↓
				↘
				→

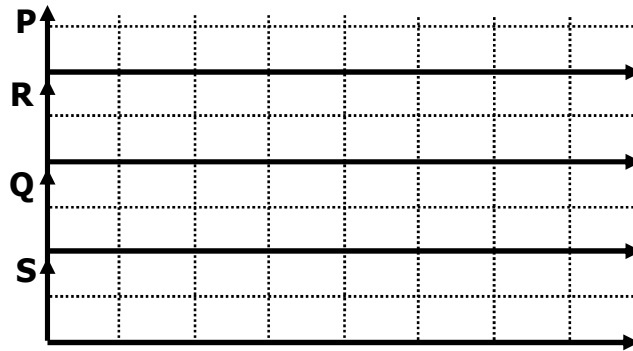
(..... /1pt)

Page 12 / 17	DREP	Devoir n° : 3 Lycée Anisse Ain Sebaâ Classe : 2° SMB Matière : S.I 2014/2015	Nom : Prénom :G :
-----------------	-------------	---	--

DREP 06

DOCUMENT A RENDRE

3. Chronogramme correspondant



(..... /0,5pt)

4. Le mode de commande est :.....(...../0,25 pt)

5. La valeur du pas de rotation θ :.....(...../0,25 pt)

6. La valeur de la résolution N_p :.....(...../0,25 pt)